

VINISTORIA



VINISTORIA

16/03/2015

Pointage expédition traçabilité

Préambule

Le pointage expédition traçabilité a pour objectif de récolter les informations nécessaires pour assurer la traçabilité des articles livrés aux clients.

Ce pointage permet la construction d'unité logistique comme des palettes par exemple afin de mémoriser le contenu de cette unité logistique.

De plus, ce pointage permet l'affectation de lots administratifs aux articles afin de remonter ces informations dans les commandes. En cas d'une gestion des emplacements au niveau du stock, ce pointage aidera les préparateurs de commandes à retrouver les articles dans le stock.

Ce système de pointage est à réaliser notamment dans le cas où une traçabilité des produits doit être instaurée avec l'envoi des lots aux clients et donc un suivi de l'acheminement de l'article. L'édition d'étiquette d'emballages finaux hétérogène avec un numéro SSCC sera réalisable de par ce pointage.

Le pointage expédition traçabilité est également adapté pour préparer l'envoi d'avis d'expédition (en message DESADV) en Echange de Données Informatisées.

Pré requis

La mise en œuvre des pointages logistique s'appuie obligatoirement sur une architecture logicielle et matérielle particulière :

- L'option Logistique active
- Un réseau Wifi disponible sur l'aire de préparation
- Des boîtiers de saisie portable munis d'un scanner
- Des sessions TSE permettant d'accéder à Vinistoria sur les boîtiers

Paramétrage des appareils portables SYMBOL

Paramètre utilisateur

Pour réaliser le pointage des articles à expédier, il faut réaliser quelques paramétrages de telle sorte à ce que les appareils portables SYMBOL soient connectés à votre application Gestcom.

Pour ce faire, vous devez créer un utilisateur « **PT01** » qui désignera le pointeur numéro 1.

Paramètre logistique

Choisissez ensuite l'utilisateur « **PT01** » dans la gestion des paramètres utilisateurs afin de lui affecter plusieurs recommandations.

Dans l'onglet « **Logistique** » sous onglet « **Vente** » ou « **Achat** », définissez les paramètres souhaités dans « **Pointage Expédition/Traçabilité** ».

Gestion des Paramètres Utilisateur

Utilisateur : Admin

Général | Autorisations | Sélection | Tarif | Stock | Assortiment | Référencement | Commande | Facture | Règlement | Logistique | Prix Revient/Nets | Tournée | Import / Export | Mail

Vente | Achat | Fabrication

Paramétrage général | Pointage | Pointage UL | Pointage Expédition/Traçabilité

Edition validation UL2 Hétérogène : [] []

- Pas de reconnaissance du SSCC d'origine
- Pas d'affichage de la quantité à préparer
- Ne pas afficher le bouton "Tout Pointer [F2]"
- Proposer un lot si scan GTIN
- Gestion des N° de lot administratif
- Alloter l'expédition au début du pointage

Type de quantité saisie : Qté Emb2

- Gestion de Zone
- Saisie des emballages
- Ne pas afficher le bouton "RAZ [F6]"
- Paramétrage d'un N° d'identifiant EAN 128 pour la zone N° Palette

Présélection : [] []

Valider Annuler

Pas de reconnaissance du SSCC d'origine : Si vous scannez vos articles à partir du numéro SSCC, ne cochez pas « Pas de reconnaissance du SSCC d'origine », sinon l'article ne sera pas reconnu lors du Scan.

Pas d'affichage de la quantité à préparer : cette option permet de faire du pointage en aveugle, c'est-à-dire ne pas pré-afficher la quantité à pointer sur l'article sélectionné. L'utilisateur doit alors saisir la quantité préparée..

Ne pas afficher le bouton « Tout pointer (F2) » : Pointage automatique des articles restant à pointer sans avoir à les scanner, il n'y a pas de vérification de la conformité des emballages par rapport à la commande.

Proposer un lot si scan GTIN : Le fait de scanner un GTIN impliquera automatiquement l'attribution d'un lot selon les règles d'allotement utilisateur.

Gestion des N° de lot administratif : La saisie des lots administratifs lors du pointage est une obligation. Vous devez alors pointer les lignes de commande en leur affectant des lots de stock.

Alloter l'expédition au début du pointage : Toutes les lignes de l'expédition seront allotées selon les règles d'allotement utilisateur au moment du début du pointage.

Type de quantité saisie : Vous avez la possibilité de part cette liste déroulante, d'indiquer le type de quantité que vous allez saisir/contrôler, soit en nombre d'articles, soit en nombre d'emballage (choix du niveau d'emballage possible)

Gestion de zone : La gestion de zone correspond à la gestion des emplacements. Lors du scan de vos articles en réception de commande un emplacement vous sera proposé pour le rangement des lots d'articles.

En expédition de commande, une proposition des différents emplacements possibles vous sera demandé afin de choisir l'emplacement sur lequel le lot sera pri.

Saisie des emballages : a chaque validation d'unité logistique, l'utilisateur peut à l'aide de cette fonction, indiquer le code emballage utilisé (palette europe, 1/2 palette, etc...) et la quantité.

Ne pas afficher le bouton « RAZ(F6) » : l'utilisation de cette touche permet de remettre à 0 les quantités des lignes de commandes non pointées. On considère alors que le reste de la commande n'est pas livré. **Attention aux erreurs de manipulation.**

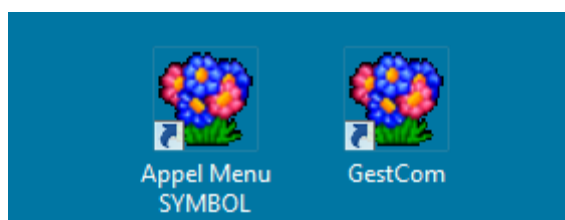
Paramètre Gestion du menu d'accès général

Dans l'onglet « Gestion du menu d'accès général », Sélectionnez les menus qui pourront être utilisé sur l'appareil de pointage.

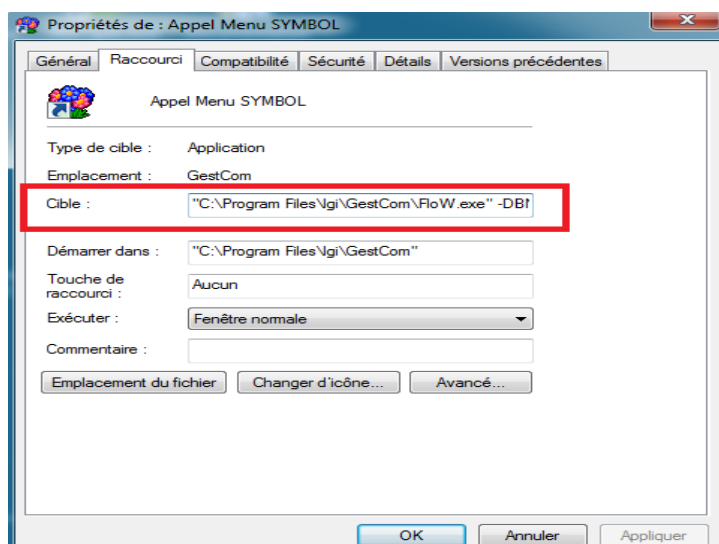


Paramètre de lancement de Gestcom

Dans un premier temps, copier-coller l'application sur votre bureau afin d'avoir 2 accès à Gestcom. :



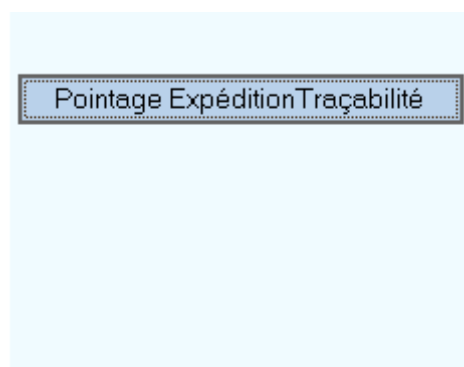
Dans un second temps, agir sur les priorités de l'application, vous devez saisir les indications suivantes de telle sorte à ce que les paramètres précédents soient mis en application :



Saisir dans l'emplacement réservé à la « **Cible** » :

```
"C:\Program Files\lgi\GestCom\FloW.exe" -DBN "Nom_de_la_base" -USR  
"Nom_utilisateur" -PWD "Mot_de_passe_utilisateur" -SKLOG -FCTN  
MENUGENERALMANAGEMENT
```

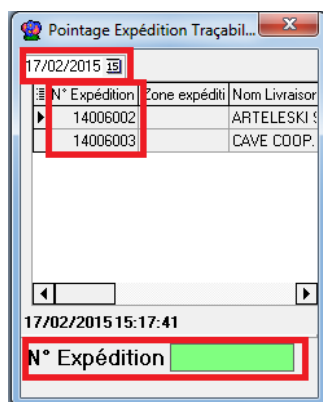
Ainsi, lorsque vous lancez l'application avec le paramétrage des priorités ci-dessus, vous arriverez automatiquement sur le menu ci-dessous, sans avoir accès aux autres fonctionnalités :



Utilisation des appareils portables SYMBOL

Une fois le menu sélectionné « **Pointage Expédition Traçabilité** », vous devez choisir l'expédition à préparer. Vous pouvez choisir cette expédition soit en cliquant dessus soit en entrant le numéro de l'expédition dans la zone requise à cet effet.

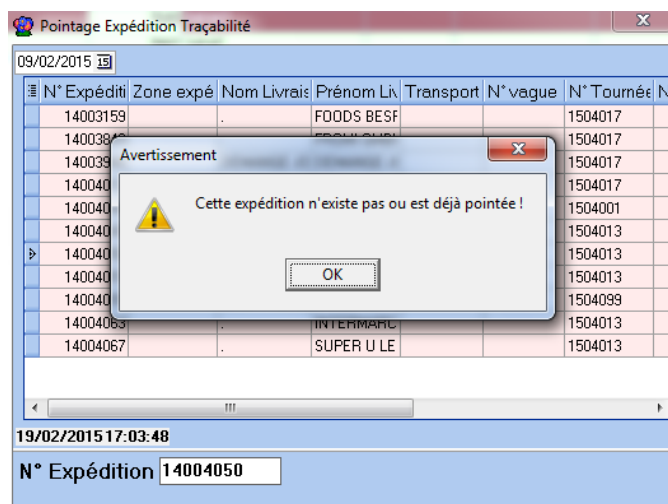
Vous devez également choisir la date de l'expédition. Par défaut, la date du jour apparaît. Une fois la date du jour changée, appuyé sur entrée pour mettre à jour la liste des commandes.



Messages d'erreur après le choix de l'expédition

Dans le cas où Vinistoria n'a pas été correctement paramétré ou si des erreurs ont été subites au préalable, voici les différentes régularisations possibles à faire.

1^{er} message possible



Ce message apparaîtra si l'expédition a déjà été pointée et validée c'est-à-dire, si vous avez déjà cliqué sur F10 sur cette expédition.

Ce message peut également apparaître si les lignes d'emballages n'ont pas été générés sur la ou les commandes concernant l'expédition. Il ne faut pas oublier, après l'activation de l'option « **Logistique** », de réinitialiser les lignes d'emballages.

2^{ème} message possible

The screenshot shows a window titled "Pointage Expédition Traçabilité" with a date of 09/02/2015. A table lists expeditions with columns: N° Expéditi, Zone expé, Nom Livrais, Prénom Liv, Transport, N° vague, N° Tournée, and N. The row for N° Expéditi 14004050 is highlighted. An "Avertissement" dialog box is overlaid on the table, containing a warning icon and the text "Pas d'unité logistique pour cette expédition" with an "OK" button. Below the table, the date and time "19/02/2015 17:05:13" and the expedition number "N° Expédition 14004050" are displayed.

N° Expéditi	Zone expé	Nom Livrais	Prénom Liv	Transport	N° vague	N° Tournée	N
14003159		.	FOODS BESF			1504017	
14003849		.	FROMI GMBH			1504017	
14003946		DEMANGE JO	DEMANGE JO			1504017	
14004012			FROMI BLINC			1504017	
14004046							
14004049							
14004050							
14004051							
14004059							
14004063							
14004067							

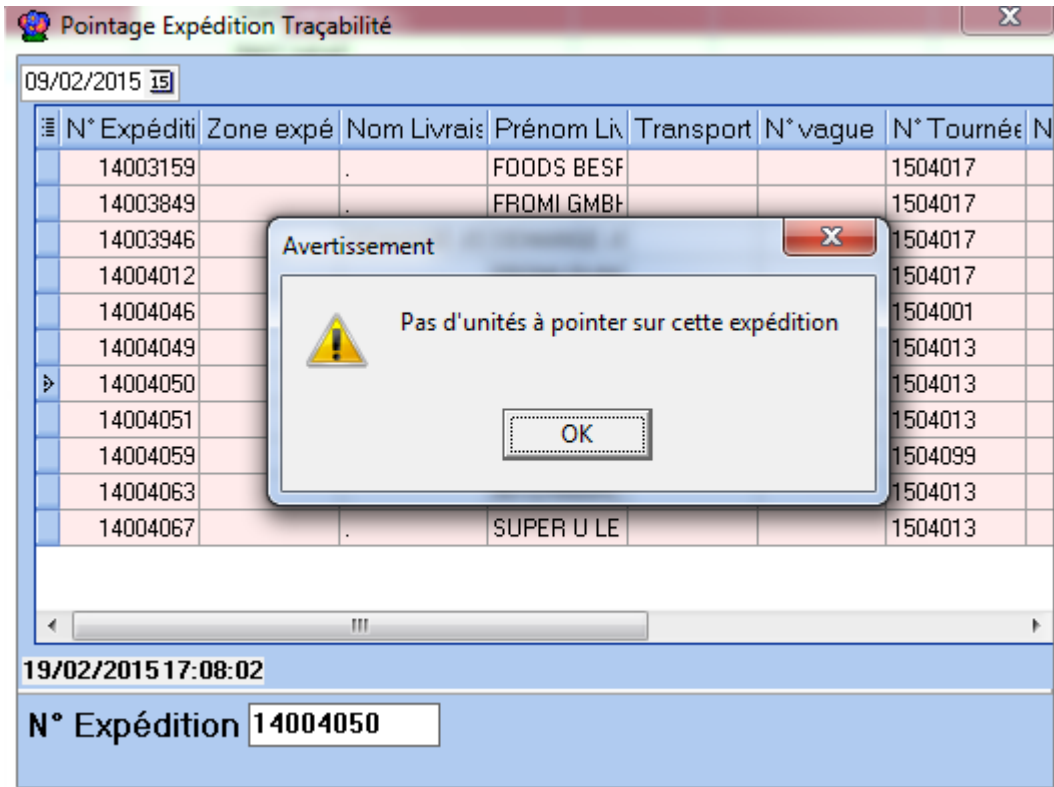
Ce message d'erreur apparaît si l'expédition ne contient pas d'Unité Logistique. Le « **type de quantité saisie** » est incorrect. L'expédition doit contenir au minimum 1 emballage à pointer.

Pour modifier le type de quantité saisie :

Paramètre utilisateur – Logistique – Vente – Pointage Expédition/Traçabilité

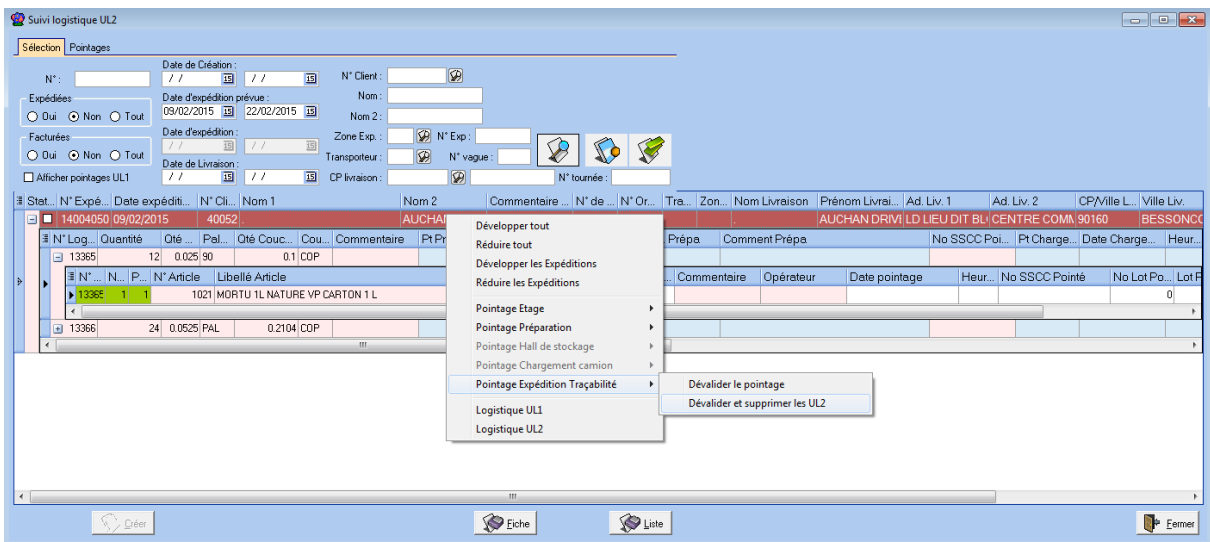
The screenshot shows the "Gestion des Paramètres Utilisateur" window for user "Admin". The "Logistique" tab is selected, and the "Pointage Expédition/Traçabilité" sub-tab is active. The "Type de quantité saisie" dropdown menu is open, showing options: Qté Article, Qté Emb1, Qté Emb2, Qté Emb3 (selected), Qté Emb4, and Qté Emb5. Other parameters include "Edition validation UL2 Hétérogène", "Pas de reconnaissance du SCCC d'origine", "Pas d'affichage de la quantité à préparer", "Ne pas afficher le bouton 'Tout Pointer [F2]'", "Proposer un lot si scan GTIN", "Gestion des N° de lot administratif" (checked), "Alloter l'expédition au début du pointage", "Gestion de Emplacement" (checked), "Saisie des emballages", "Ne pas afficher le bouton", and "Paramétrage d'un N° d'".

3^{ème} message possible



Ce message apparait lorsque le pointage a déjà été réalisé entièrement. Il n'y a plus d'article à scanner concernant cette expédition. Il faut alors dépointer les unités logistiques à l'aide de la touche F5 après les avoir scanner pour les sélectionner.

Vous avez également la possibilité de dépointer les unités logistiques dans le « **suivi logistique UL2** ». Choisissez ainsi le jour de la date d'expédition pour actualiser les lignes de commandes, choisissez la commande concerné et dévalidez la à l'aide d'un clic droit – Pointage Expédition Traçabilité – Dévalider et supprimer les UL2



Déroulement du pointage

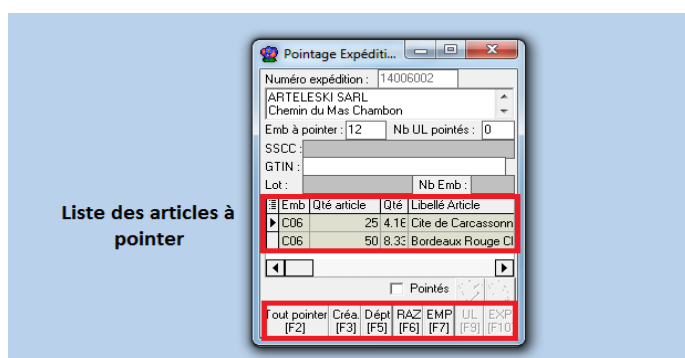
Le déroulement du pointage se déroulera comme cela :

Choix de l'expédition, « F3 » pour créer une unité logistique, pointage des articles qui vont composer cette unité logistique. Une fois l'unité logistique terminée, appuyer sur « F9 » pour la clôturer. Répéter cette opération autant de fois qu'il y a d'unités logistiques. Lorsque tous les articles sont pointés, « F10 » pour valider l'expédition.

Vous aller pouvoir commencer à préparer l'expédition. Après avoir choisi la date d'expédition, sélectionnez l'expédition que vous souhaitez préparer.

Commencez par appuyer sur la touche « **F3** » pour créer une unité logistique.

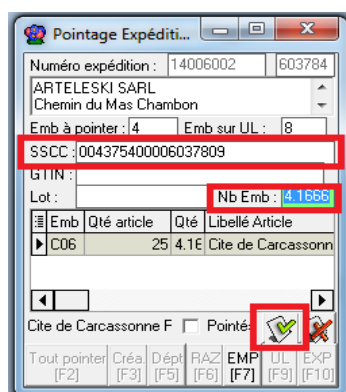
Les lignes d'articles à scanner apparaissent automatiquement et vous pourrez suivre l'acheminement de la préparation d'expédition dès lors qu'un article sera scanné et valider.



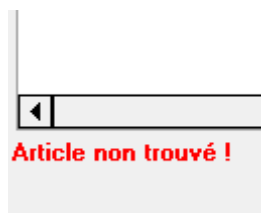
A partir d'un scan du numéro SSCC

Une fois le numéro SSCC de l'unité logistique scanné ou entré à la main, le nombre d'emballage article de la palette scanné apparaît et vous pouvez valider le pointage si la quantité à préparer pour la palette expédition est exacte. Puis appuyez sur la touche entrée pour valider

Une fois la ligne validée, le nombre d'emballage sera automatiquement décompté et la ligne disparaîtra si tous les articles de cette ligne ont été scannés. Il ne restera plus que les lignes d'articles qui n'ont pas encore été pointés.



Dans le cas où le numéro SSCC ne correspond pas à un article de l'expédition concerné, ce message d'erreur apparaît en bas de la page :



A partir de la lecture du code GTIN article

Pour générer le pointage à partir des codes GTIN (ce qui impliquera le scan des cartons et non plus des palettes), vous devez cocher « **Pas de reconnaissance du SSCC d'origine** » dans les paramètres utilisateurs afin que seul le code GTIN soit reconnu lors de la préparation des expéditions.

A screenshot of a software window titled "Utilisateur : PT01". The window has a menu bar with "Général", "Autorisations", "Sélection", "Tarif", "Stock", "Commande", "Facture", "Règlement", and "Logistique". Below the menu bar, there are tabs for "Vente", "Achat", and "Fabrication". The "Vente" tab is active, and within it, there are sub-tabs for "Paramétrage général", "Pointage", "Pointage UL1", and "Pointage Expédition/Traçabilité". The "Pointage Expédition/Traçabilité" sub-tab is selected. The main area contains several settings: "Edition validation UL2 Hétérogène" with a checkbox and a help icon; a list of checkboxes including "Pas de reconnaissance du SSCC d'origine" (checked), "Pas d'affichage de la quantité à préparer", "Ne pas afficher le bouton 'Tout Pointer [F2]'", "Proposer un lot si scan GTIN", "Gestion des N° de lot administratif" (checked), and "Alloter l'expédition au début du pointage"; a dropdown menu for "Type de quantité saisie" set to "Qté Emb2"; another list of checkboxes including "Gestion de Cuve" (checked), "Saisie des emballages", "Ne pas afficher le bouton 'RAZ [F6]'", and "Paramétrage d'un N° d'identifiant EAN 128 pour la zone N° Palette"; and finally, "Présélection" with a text input field and a help icon.

De ce fait, vous allez pouvoir exercer le pointage expédition traçabilité à l'aide du code GTIN.

Une fois l'expédition choisie depuis la douchette, le curseur se place automatiquement dans la zone du code GTIN.

Vous pouvez constater que la zone « **SSCC** » n'apparaît plus.

Dans le cas simple où vous n'utilisez pas de code EAN 128, vous allez devoir procéder à 2 scans.

Dans un premier temps vous allez devoir scanner le code GTIN puis dans un second temps vous allez devoir spécifier le numéro de lot.

Emb	Qté article	Qté	Libellé Article
C12	20	1.6E	Minervois Rouge Be

C'est pourquoi nous préconisons l'utilisation du code EAN 128 construit comme suit :



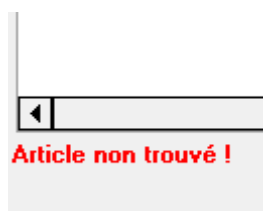
Dans le cadre « 1 » on retrouve le code GTIN introduit par « (02) ».

Dans le cadre « 2 » on retrouve le numéro de lot introduit par « (10) ».

Dans ce cas, si les codes barres des cartons sont imprimés ainsi, un seul scan permettra de renseigner les 2 champs nécessaires, vous éviterez de faire des erreurs lors des scans mais aussi de vous faire gagner du temps considérablement.

Une fois le scan réalisé, le nombre d'emballage à préparer apparaîtra et vous pourrez procéder à l'élaboration de l'expédition.

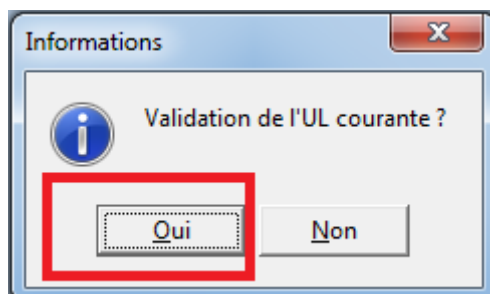
Dans le cas où le code GTIN ne correspond pas à un article de l'expédition concerné, ce message d'erreur apparaît en bas de la page :



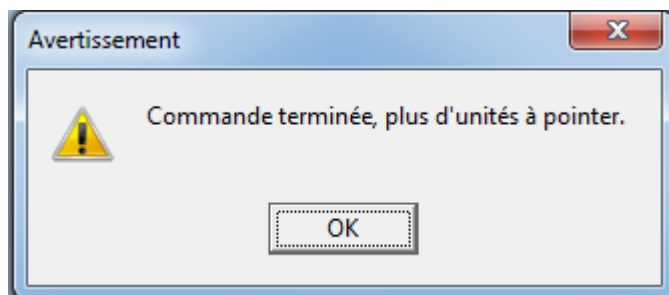
Fin de la procédure que ce soit avec scan SSCC ou GTIN

(Vous pouvez également pointer vos articles automatiquement, sans les scanner, à l'aide de la touche « **F2** » si vous n'avez pas coché « Ne pas afficher le bouton tout pointer (F2) ».)

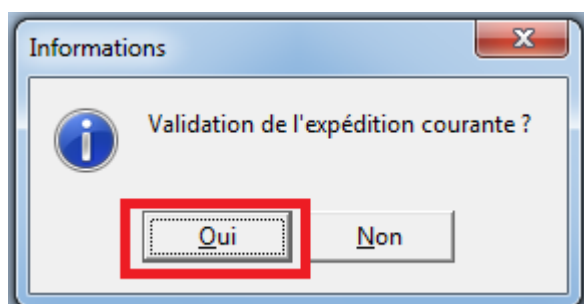
Validez ensuite les unités logistiques à l'aide de la touche « **F9** » lorsque vos emballages finaux sont prêts à être expédiés puis procédez de la même façon pour composer les autres unités logistiques et terminer l'expédition.



Ce message ci-dessous apparaît lorsque toutes les lignes ont été pointées.

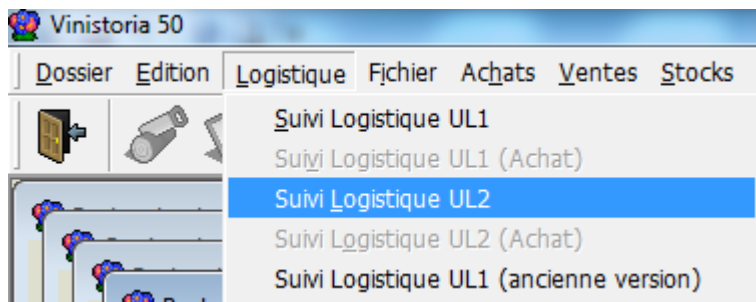


Puis validez l'expédition à l'aide de la touche « **F10** » lorsque la ou les commande(s) sont prêtes à être expédiées.



Annulation et dévalidation du pointage

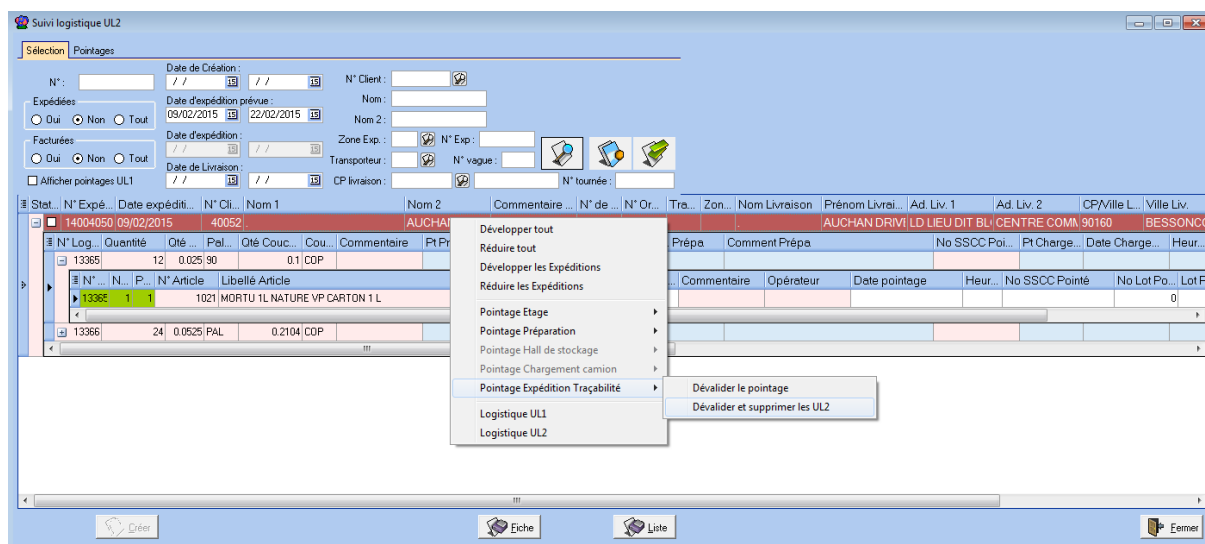
Une fois l'expédition validée, elle devrait disparaître de la liste des expéditions à préparer. Dans le cas où vous avez besoin de l'annuler pour quelconques raisons, cliquez sur l'onglet « Logistique » puis sur « Suivi Logistique UL2 ».



Vous aurez à nouveau accès à toutes les expéditions qu'elles soient, expédiées et/ou facturées, ou non.

Commencez par changer la date à laquelle l'expédition est prévue puis actualisez les expéditions en cliquant sur la loupe.

De ce fait, toutes les expéditions concernées apparaissent. Cliquez ensuite sur la ligne à dépointer, puis par un clic droit « **Pointage Expédition Traçabilité** » et « **Dévalider et supprimer les UL2** ».



Pointage avec gestion des emplacements

Le pointage avec gestion des emplacements va permettre d'apporter une aide au préparateur de commande mais aussi une vérification de la bonne tenue du stock.

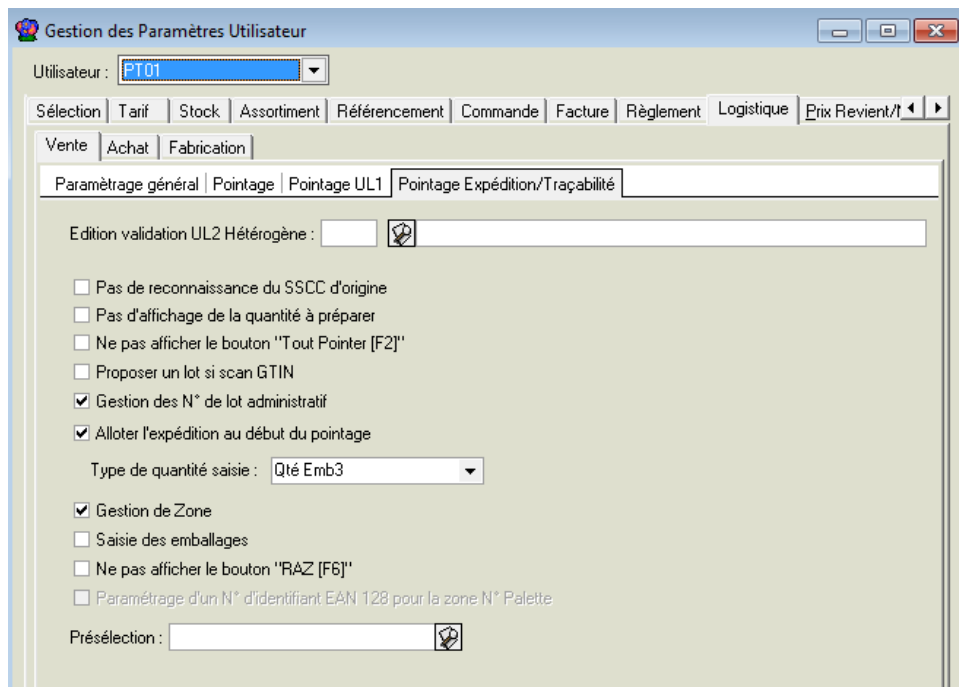
Deux solutions d'utilisation du pointage avec gestion des emplacements.

Dans un premier cas, l'allotement des articles sera effectué au début du pointage. L'emplacement de l'article sera indiqué sur la douchette lors de la préparation de l'expédition et le préparateur n'aura plus qu'à aller prendre la marchandise dans la zone indiquée.

Dans un second cas, le préparateur de commande n'aura que les libellés d'articles sur la douchette et devra indiquer l'emplacement où il a retiré la marchandise.

1^{er} cas : Lorsque l'allotement est effectué au début du pointage, l'utilisateur voit le lot à aller chercher et donc à préparer pour l'expédition ainsi que l'emplacement du lot. Il n'a plus qu'à aller prendre l'article dans la zone indiquée.

Vous devez dans un premier temps paramétrer l'utilisateur concerné qui correspond à votre outil de pointage comme suit :



Ce premier cas est réalisable lorsque dans les paramètres utilisateurs les cases « **alloter l'expédition au début du pointage** » et « **Gestion de zones** » sont cochées.

Une fois le paramétrage utilisateur effectué, vous allez pouvoir commencer la préparation de l'expédition avec gestion des emballages.

Dès lors que vous rentrez dans le détail de l'expédition, vous voyez apparaître l'emplacement de l'article ainsi que le lot attribué.

Il suffira donc au préparateur d'expédition de se rendre dans l'emplacement correspondant (ici 025) et de préparer l'unité logistique avec le nombre d'article correspondant.

Pointage Expéditi...

Numéro expédition : 14004114

CHEVRIER FABRICE LES CUVEES
VOSGIENNES SCEA

Emb à pointer : 10 Nb UL pointés : 0

SSCC :
GTIN : Empl :
Lot : Nb Emb :

Qté article	Emplacement	Ligne	Lot	Ligne
120	025		15029	

Pointés

Tout pointer [F2] Créa. [F3] Dépt [F5] RAZ [F6] EMP [F7] UL [F9] EXP [F10]

Malgré que GestCom vous indique l'emplacement où vous devez sélectionner l'article, vous devez tout de même confirmer après l'avoir scanné, l'emplacement où vous avez retiré la marchandise dans la case requise à cet effet.

Pointage Expéditi...

Numéro expédition : 14004114 12804

CHEVRIER FABRICE LES CUVEES
VOSGIENNES SCEA

Emb à pointer : 10 Emb sur UL : 0

SSCC : 032924800000127781

GTIN : Empl :
Lot : Nb Emb : 10

Qté article	Emplacement	Ligne	Lot	Ligne
120	025		15029	

MORTU CFP 1L CITR Pointés

Tout pointer [F2] Créa. [F3] Dépt [F5] RAZ [F6] EMP [F7] UL [F9] EXP [F10]

Erreur

Emplacement obligatoire !

OK

Le pointage expédition traçabilité avec gestion des emplacements permet également un contrôle sur la bonne tenue des stocks.

En effet, si l'emplacement indiqué ne correspond pas à l'emplacement requis, un message d'erreur apparaît pour signifier que l'article recherché ne se trouve pas dans l'emplacement indiqué.

Pointage Expédi...

Numéro expédition : 14004114 | 12804

CHEVRIER FABRICE LES CUVEES
VOSGIENNES SCEA

Emb à pointer : 10 | Emb sur UL : 0

SSCC : 032924800000127781

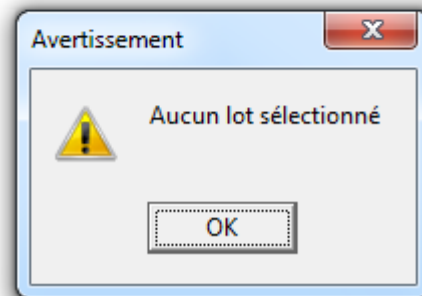
GTIN : | Empl : 030

Lot : | Nb Emb : 10

Qté article	Emplacement	Ligne	Lot Ligne
120	025		15029

MORTU CFP 1L CITR Pointés

Tout pointer [F2] | Créa. [F3] | Dépt [F5] | RAZ [F6] | EMP [F7] | UL [F9] | EXP [F10]



Une fois l'emplacement correct renseigné, un numéro de lot est automatiquement attribué pour la préparation de l'expédition.

Pointage Expédi...

Numéro expédition : 14004114 | 12806

CHEVRIER FABRICE LES CUVEES
VOSGIENNES SCEA

Emb à pointer : 10 | Emb sur UL : 0

SSCC : 032924800000127804

GTIN : | Empl : 025

Lot : 15029 | Nb Emb : 10

Couc	Qté article	Qté	Libellé Article
▶ COP	120	1	MORTU CFP 1L CI

MORTU CFP 1L CITR Pointés

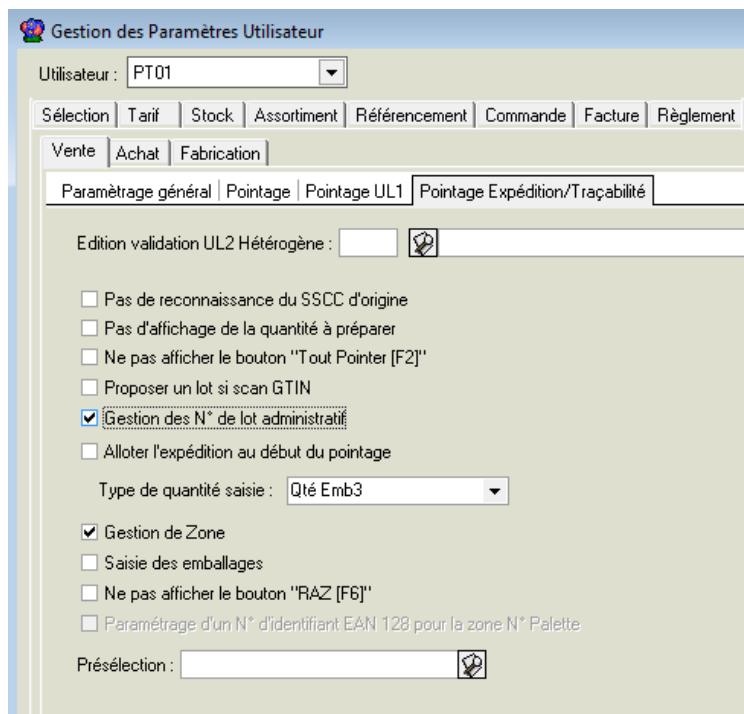
Tout pointer [F2] | Créa. [F3] | Dépt [F5] | RAZ [F6] | EMP [F7] | UL [F9] | EXP [F10]

Il reste à valider la quantité préparée.

2^{ème} cas : Dans le cas où le préparateur de commande n'a pas d'indication concernant l'emplacement des articles, il sera autonome. Il devra indiquer, au moment de la préparation des articles, la zone dans laquelle les articles ont été pris.

Seul l'article lui est imposé. Le lot sera automatiquement renseigné une fois l'article scanné et l'emplacement renseigné.

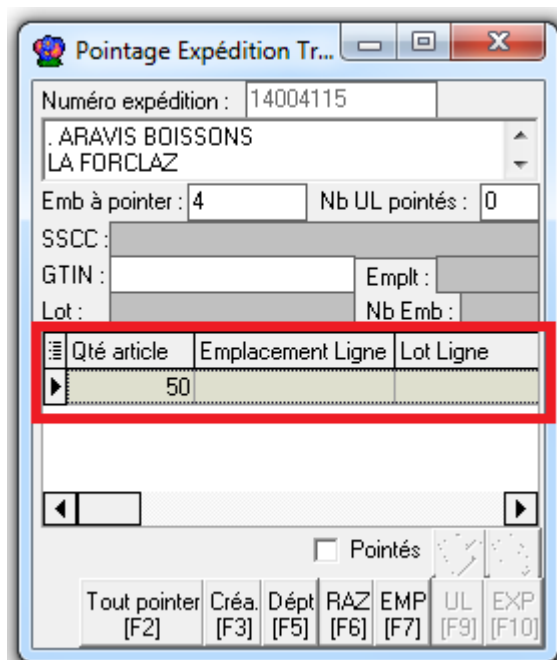
Pour cela il suffit d'effectuer le paramétrage suivant dans le paramétrage utilisateur de l'appareil de pointage :



Cochez « **gestion des numéros de lot administratif** » et « **Gestion de Zone** ».

Au début de la préparation de l'expédition, les lignes article n'ont pas d'emplacement ni de numéro de lot attribué.

Il faudra alors les renseigner au moment du scan de vos articles.



Une fois le numéro SSCC de la palette ou le GTIN de l'article scanné, vous ne pouvez pas valider sans avoir indiqué l'emplacement dans lequel vous avez sélectionnés les articles.

De ce fait, indiquez dans la zone « **Emplt** », le code de l'emplacement choisi.

Le numéro de lot s'affichera automatiquement.

Attention : les « 0 » dans la zone emplacement n'ont pas un caractère nul. Vous devez en prendre compte lorsque vous allez indiquer l'emplacement correspondant.

Pointage Expéditi...

Numéro expédition : 14004115 12803

. ARAVIS BOISSONS
LA FORCLAZ

Emb à pointer : 4 Emb sur UL : 0

SSCC : 032924800000128016

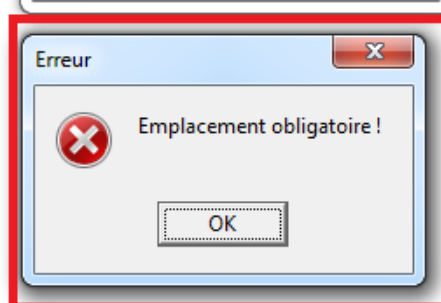
GTIN : Emplt :

Lot : Nb Emb : 1.6666

Couc	Qté article	Qté	Libellé Article
▶ COP	50	0.41	MORTU CFP 1L CI

MORTU CFP 1L CITR Pointés

Tout pointer [F2] Créa. [F3] Dépt [F5] RAZ [F6] EMP [F7] UL [F9] EXP [F10]



é

Une fois ces 2 zones remplies. Vous pouvez valider le pointage de cet article.

Pointage Expéditi...

Numéro expédition : 14004115 12803

. ARAVIS BOISSONS
LA FORCLAZ

Emb à pointer : 4 Emb sur UL : 0

SSCC : 032924800000128016

GTIN : Emplt : 025

Lot : 15029 Nb Emb : 1.6666

Couc	Qté article	Qté	Libellé Article
▶ COP	50	0.41	MORTU CFP 1L CI

MORTU CFP 1L CITR Pointés

Tout pointer [F2] Créa. [F3] Dépt [F5] RAZ [F6] EMP [F7] UL [F9] EXP [F10]

Paramètre actualisation logistique

Le paramétrage actualisation logistique va permettre de mettre à jour les commandes par rapport à ce qui a été pointé et rapatriera les données contenus dans les appareils portables SYMBOL.

Dans Gestcom vous devez d'abord paramétrer l'actualisation de la base de données. Dans les paramètres de la société, onglet « **Emballage/Logistique** » sous onglet « **Logistique** », sous sous-onglet « **Actualisation** », indiquez la fréquence à laquelle vous souhaitez mettre à jour votre base de données ainsi qu'une heure de fin. Cette tâche sera à planifier sur le serveur et sera réaliser automatiquement.

Paramétrage de la société en cours

Commande / Relance / Facturation | Télévente | Prix Revient/Nets | Achat | Saisie Cash | Archivage

Identification | Identification Viti / Negoce | Paramètres | Libellé Article | Message | Impression | Memo pied de page | Paramètres Import / Export

ODBC | Afficheur / Mode caisse | Saisie portable | Stock | Utilitaires | Interface XL Pos | Emballages / Logistique

Emballages | Consignes | Logistique

Logistique achat

Vente | Achat | Entrepôt

Ligne emballage par : Emb1

Forcer le saut d'Unité Logistique | Unité logistique par défaut: UL1 UL2

Journaliser la gestion des UL | Mettre à jour le transporteur dans les UL

Etape qui rend l'unité logistique non modifiable

Edition étiquette | Pointage 2 | Pointage Etage | Pointage Hall de stockage | Pointage Expédition (UL1)

Pointage 1 | Pointage 3 | Pointage Préparation | Pointage Chargement camion | Pointage Safran

Pointage Expédition/Tracabilité | Pointage Chargement camion 3

UL1 | UL2 | Actualisation | Transfert Image

Actualisation toutes les : 1 minutes

Heure de fin : 20:00

Import des emballages saisis au pointage | Ne pas contrôler le changement d'emballages dans les lignes d'emballages

Saisir uniquement les emballages finaux | Ne pas mettre à jour les emballages dans les lignes de commandes

Commande facturable après actualisation

Enregistrement Expédition

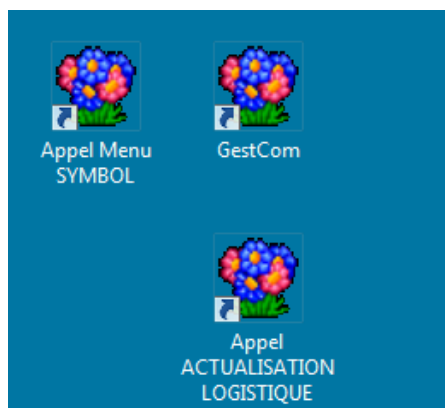
Génération automatique des reliquats

Pointage des UL1 en continu

Répertoire de destination des journaux :

Valider | Annuler

Pour ce faire dupliquez à nouveau l'application puis renseignez les informations suivantes dans les priorités pas de raccourci, tâche planifié sur le serveur:



"C:\Program Files\lgi\GestCom\FloW.exe" -DBN « **Nom de la base** » -USR « **Nom utilisateur** » -PWD « **Mot de passe utilisateur** » -SKLOG -FCTN LOGISTICACTUALISATIONORDER