

VINISTORIA



13/02/2015

Etiquetage SSCC des unités logistiques fabriquées

Préambule

La gestion de la logistique et les fabrications sont deux options de Vinistoria.

Ces fonctionnalités associées permettent l'édition d'étiquettes SSCC pour les unités logistiques produites.

L'édition d'étiquettes SSCC est impérative pour une bonne traçabilité des unités logistiques dans l'entrepôt et lors des livraisons clients. Il n'est pas rare que les entreprises de la grande distribution oblige à l'apposition de telles étiquettes sur les palettes qui leur sont livrées.

Pour mettre en place l'édition de ces étiquettes sur emballages finaux, plusieurs étapes sont à réaliser. Il faut dans un premier temps paramétrer les fabrications d'articles de telle sorte à ce que les fabrications ne concernent plus un article, mais un emballage de plusieurs articles.

Modification des nomenclatures

En général les nomenclatures de fabrication sont basées sur un article. De ce fait, la nomenclature d'un article n'intègre pas d'information concernant les emballages :

N° : 333 Article : 1454 RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L

Entête Lignes Documents

N° Nomenclature : 333 Type : MEB Bloc de texte Changement Millésime

Désignation : RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L

N° Article : 1454 RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L

Type fiscal : DSU

Dépôt de stock :

No Référencement :

N° lot :

N° Client :

Délai de réalisation : 0 jour(s) Catégorie : Groupe :

Image :

Emb. article : Qté. par emballage : 1.00

Emb. final :

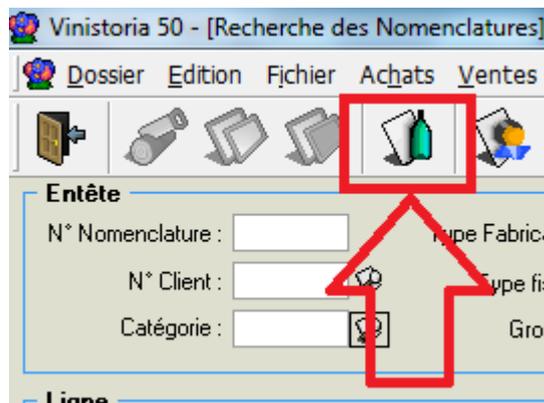
Ces cases ne sont pas renseignées !

Le passage à une nomenclature de fabrication d'articles emballés sera donc renseigné différemment. Pour arriver à la nomenclature finale d'un emballage de plusieurs articles vous devez suivre les étapes suivantes.

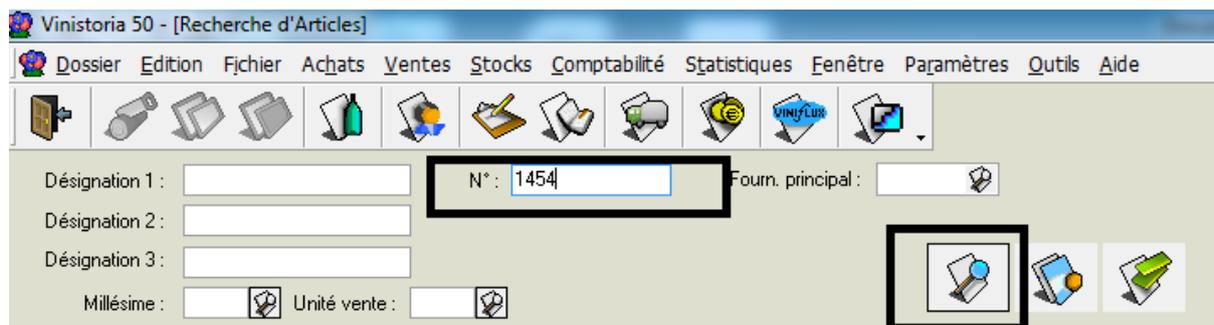
Recherchez le numéro d'article dans l'onglet article, puis observez l'emballage article. Dans ce cas pour l'article 1454 :

Glisser une en-tête de colonne ici pour grouper selon cette colonne

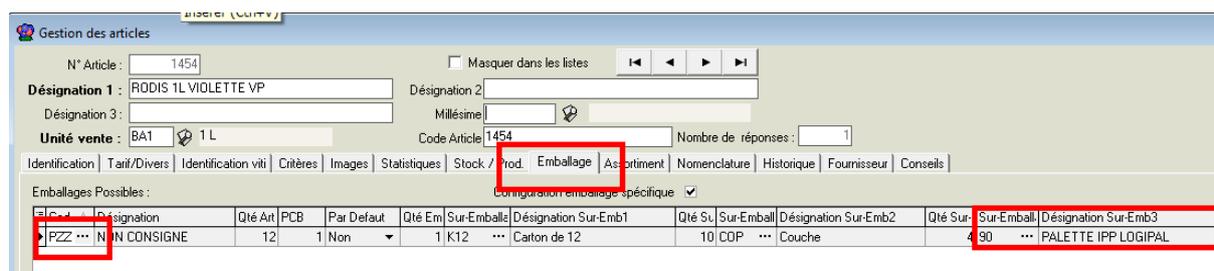
N° Nomenclature	Designation Nomenclature	N° Article	Designation Article
151	LIMO TOURNIER 1L ORANGE VP 1 L	1443	LIMO TOURNIER 1L ORANGE VP 1 L
152	LIMO TOURNIER 1L PAMPLEMOUSSE	1444	LIMO TOURNIER 1L PAMPLEMOUSSE
153	LIMO TOURNIER 1L GRENADE VP 1 L	1446	LIMO TOURNIER 1L GRENADE VP 1 L
154	LIMO TOURNIER 1L COLA VP 1 L	1447	LIMO TOURNIER 1L COLA VP 1 L
155	RODIS 1L MANDARINE VP 1 L	1450	RODIS 1L MANDARINE VP 1 L
156	RODIS 1L NATURE VP 1 L	1451	RODIS 1L NATURE VP 1 L
157	RODIS 1L CITRON VP 1 L	1452	RODIS 1L CITRON VP 1 L
158	RODIS 1L ORANGE VP 1 L	1453	RODIS 1L ORANGE VP 1 L
159	RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	1454	RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L
160	LIMONADE 1L MIRABELLE VP 1 L	1461	LIMONADE 1L MIRABELLE VP 1 L



Se rendre dans la recherche article comme ci-dessus puis sélectionner l'article recherché comme ci-dessous :



Double cliquer sur l'article concerné. Sélectionner ensuite l'onglet « emballage » de l'article puis repérer le code emballage de l'article, dans ce cas, « PZZ » ainsi que le code emballage final, ici « 90 ».



Retournez ensuite dans la nomenclature de l'article concerné, puis renseignez le code emballage repéré précédemment ainsi que l'emballage final de l'article (par exemple code emballage de la palette) dans l'en-tête de la nomenclature :

La quantité par emballage sera renseignée automatiquement si l'emballage de l'article est correctement paramétré. Cela correspond au nombre d'articles contenus dans un emballage.

Il faut ensuite modifier les lignes de nomenclature, car cette nomenclature devient une nomenclature de fabrication d'un emballage article. Ici la nomenclature permet de fabriquer un emballage de 12 articles.

N° Ligne	N° Article	Designation Article	Type Fiscal	N° Nomenclature	N° Lot	Coef. Qté.	Arrondir à l'entier	Prix de Revient	Indic. Prix Zéro	Coef. Perte	Image
2	55519	CUVE VIOLETTE VRAC Vrac 1 L	NEU			0.1282	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
3	53201	BTE LIMO 1L NEUTRE KURSH...	NEU			12.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	0.001	
4	51454	HAB 1L RODIS VIOLETTE UNITE	NEU			12.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
5	53801	BOUCHON LIMO MECA GALVA ...	NEU			12.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	0.01	
6	54500	CARTON 12 BTES 1L ECRU 1 ...	NEU			1.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
7	55553	FRAIS TOTAL DE PRODUCTIO...	NEU		37	12.0000	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
8	55509	EAU POUR FABRICATION LIM...	NEU			0.8718	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		

Dans ce cas, il faut multiplier les « Coeff Qté » des articles non volumiques par le nombre d'articles par emballage comme renseigné ci-dessus.

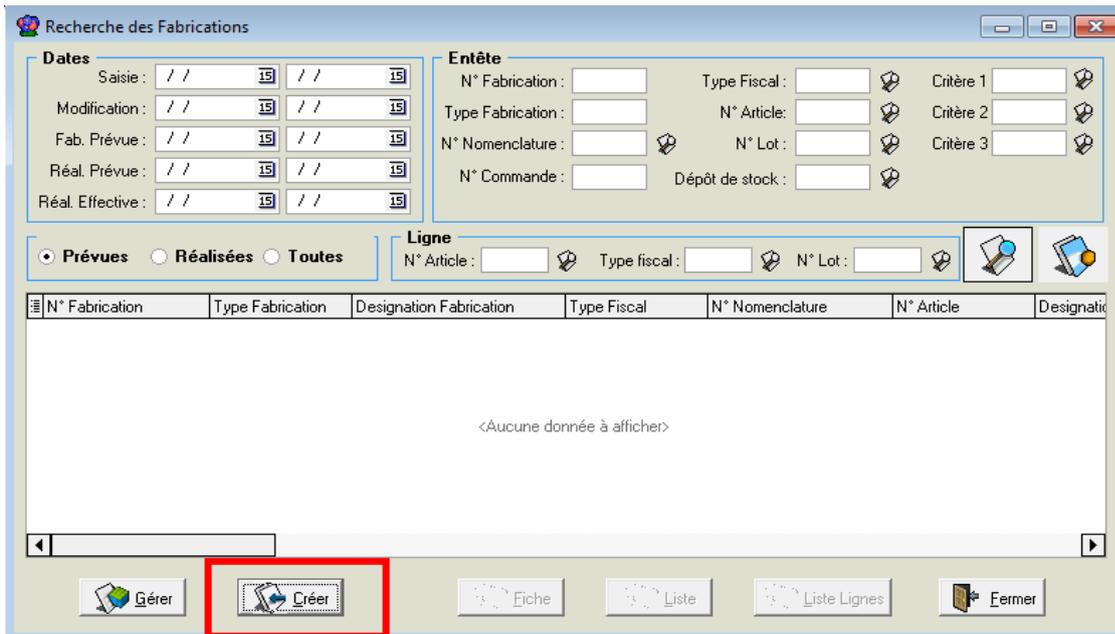
ATTENTION : Il ne faut pas oublier de cocher les cases « Arrondir à l'entier supérieur » sur les lignes de fournitures dont la quantité consommée ne doit pas être calculée avec des décimales.

Le résultat est donc le suivant :

N° Ligne	N° Article	Designation Article	Type Fiscal	N° Nomenclature	N° Lot	Coef. Qté.	Arrondir à l'entier	Prix de Revient	Indic. Prix Zéro
2	55519	CUVE VIOLETTE VRAC Vrac 1 L	NEU			0.1282	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
3	53201	BTE LIMO 1L NEUTRE KURSH...	NEU			12.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
4	51454	HAB 1L RODIS VIOLETTE UNITE	NEU			12.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
5	53801	BOUCHON LIMO MECA GALVA ...	NEU			12.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
6	54500	CARTON 12 BTES 1L ECRU 1 ...	NEU			1.0000	<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
7	55553	FRAIS TOTAL DE PRODUCTIO...	NEU		37	12.0000	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
8	55509	EAU POUR FABRICATION LIM...	NEU			0.8718	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Valider ensuite la nomenclature ainsi modifiée.

La fabrication d'articles emballés

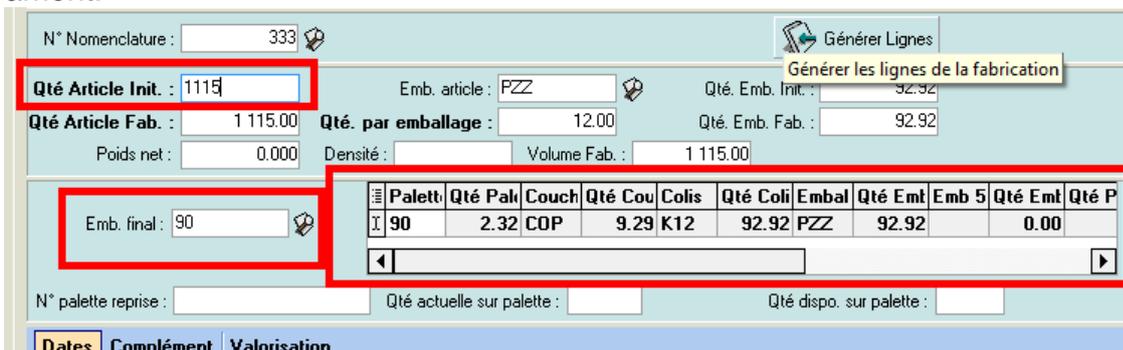


Créer une fabrication tel que ci-dessous :



Dans l'en-tête de fabrication, il faut renseigner le type de fabrication ainsi que le numéro d'article. Une fois le numéro d'article indiqué, le choix des nomenclatures ne se limitera qu'aux nomenclatures concernant l'article renseigné.

Dans un deuxième temps, il vous faut renseigner le nombre d'article que vous souhaitez fabriquer. Une fois ce champ renseigné, toutes les autres cases sont automatiquement remplies en raison du paramétrage des nomenclatures fait en amont.



Générez ensuite les lignes détail de la fabrication :

N° lot : 152 DSU

Générer Lignes

Qté. Emb. Init. : 92.92

12.00 Qté. Emb. Fab. : 92.92

Coût de Fab. : 1 115.00

h	Qté Cou	Colis	Qté Coli	Embal	Qté Emt	Emb 5	Qté Emt	G
---	---------	-------	----------	-------	---------	-------	---------	---

Dans le sous onglet « ligne » vous avez alors la possibilité de voir les articles et fournitures utilisés pour la création des N articles. (Dans ce cas : 1115)

Gestion des Fabrications

N° : 3040 Article : 1454 RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L Lot : 152 Type Fiscal : DSU

Entête Lignes Documents

N° Li	N° Article	Designation Ligne	Type Fis	N° Lot	Dépôt	Qté. Utile	Qté. Utilisée	Coef. Qté.	Qté. Perte	Coef. Perte	Arrondir	Volume	Prix de Revient	Montant Ligne	Indic. Prix Zér
1	55519	CUVE VIOLETTE VRA...	NEU	1681	ZZZ	142.9430	142.94300	0.1282	0.00000	0	<input type="checkbox"/>	142.94	0.0000	0.00	<input type="checkbox"/>
2	53201	BTE LIMD 1L NEUTRE...	NEU	9511	002	1 115.0000	1 117.00000	12.0000	2.00000	0.001	<input checked="" type="checkbox"/>	0.00	0.3020	337.07	<input type="checkbox"/>
3	51454	HAB 1L RODIS VIOLE...	NEU	5421	002	1 115.0000	1 115.00000	12.0000	0.00000	0	<input checked="" type="checkbox"/>	0.00	0.0304	33.90	<input type="checkbox"/>
4	53801	BOUCHON LIMD MECA...	NEU	8882	002	1 115.0000	1 127.00000	12.0000	12.00000	0.01	<input checked="" type="checkbox"/>	0.00	0.1005	113.18	<input type="checkbox"/>
5	54500	CARTON 12 BTES 1L ...	NEU	5536	002	93.00000	93.00000	1.0000	0.00000	0	<input checked="" type="checkbox"/>	0.00	0.1660	15.42	<input type="checkbox"/>
6	9998	Début de la Nomenclat...									<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
7	55550	MAINS D'OEUVRE PR...	NEU	6605	ZZZ	13 380.00...	13 380.00...	144.0000	0.00000	0	<input type="checkbox"/>	0.00	0.0000	0.00	<input type="checkbox"/>
8	55551	FRAIS GENERAUX DE ...	NEU	6606	ZZZ	13 380.00...	13 380.00...	144.0000	0.00000	0	<input type="checkbox"/>	0.00	1.1993	16 046.63	<input type="checkbox"/>
9	55552	COUT USINE DE PRO...	NEU	6607	ZZZ	13 380.00...	13 380.00...	144.0000	0.00000	0	<input type="checkbox"/>	0.00	0.0000	0.00	<input type="checkbox"/>
10	9997	Fin de la Nomenclature...									<input type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>
11	55509	EAU POUR FABRICATI...	NEU	6608	ZZZ	972.05700	972.05700	0.8718	0.00000	0	<input type="checkbox"/>	972.06	0.0000	0.00	<input type="checkbox"/>

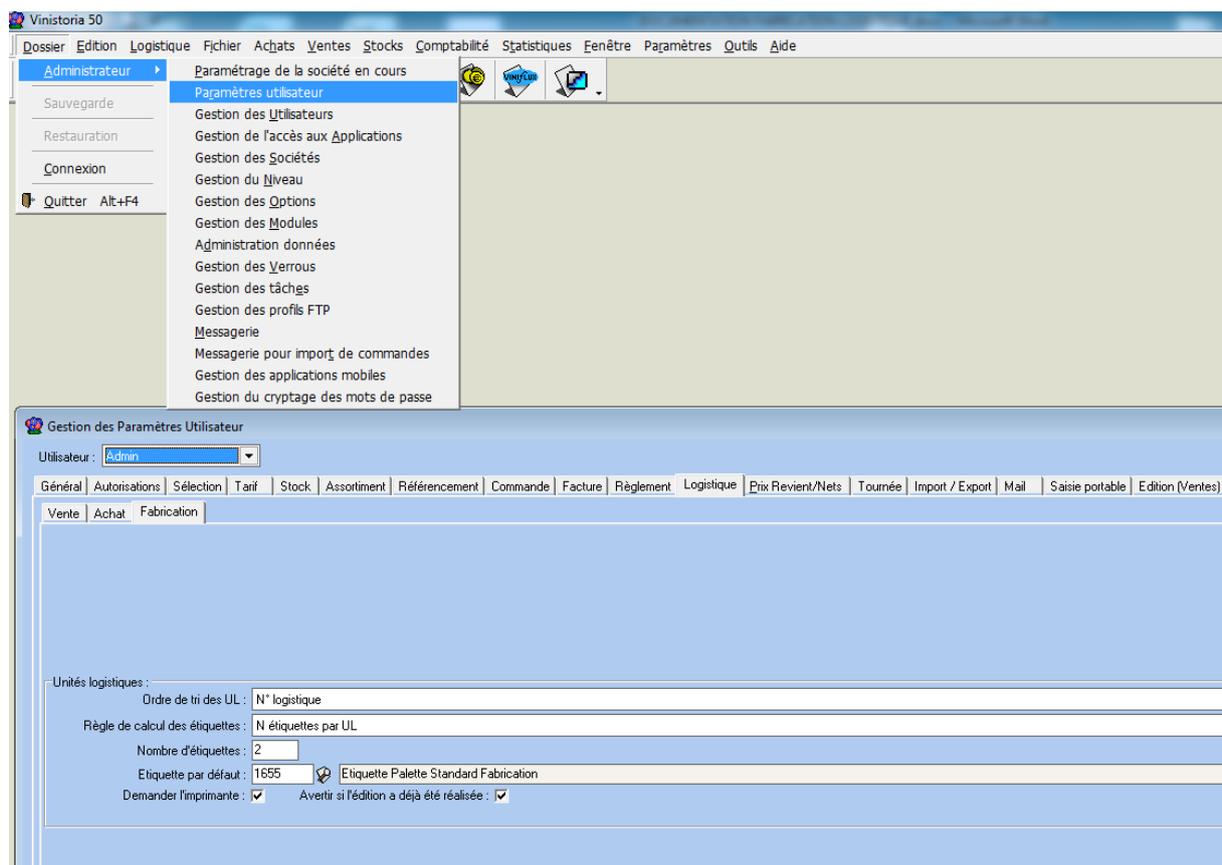
Edition des étiquettes unités logistiques fabriquées

Paramétrage initial

Pour faciliter l'édition des étiquettes SSCC sur les unités logistiques produites, vous devez choisir dans un premier temps le paramétrage de plusieurs données. Pour cela, procédez ainsi :

Dossier – Administrateur – Paramètre utilisateur

Cette fenêtre ci-dessous apparaîtra. Dans l'onglet « **Logistique** », sous onglet « **Fabrication** », vous allez pouvoir effectuer les paramétrages essentiels à la bonne réalisation de l'étiquetage des unités logistiques.



Renseigner pour chaque utilisateur qui effectuera des éditions d'étiquettes logistiques :

Vente Achat Fabrication

Unités logistiques :

Ordre de tri des UL :

Règle de calcul des étiquettes :

Nombre d'étiquettes :

Etiquette par défaut : 

Demander l'imprimante : Avertir si l'édition a déjà été réalisée :

Ordre de tri des UL : par numéro logistique, un seul choix possible.

Règle de calcul des étiquettes : Ce paramètre vous permettra de définir le nombre d'étiquettes qui seront imprimées pour chaque unité logistique. Vous avez donc la possibilité des choisir entre plusieurs options qui vous sont proposées.

Nombre d'étiquettes : Le nombre d'étiquettes est à saisir manuellement lorsque vous avez opté, dans la rubrique précédente, pour « N étiquette par Unité Logistique ».

Etiquette par défaut : Vous pourrez choisir le modèle d'étiquette qui sera édité par défaut.

Demander l'imprimante : Le fait de cocher cette case, vous permettra de sélectionner à chaque édition d'étiquette, l'imprimante sur laquelle vous voulez obtenir l'impression de la ou des étiquette(s). Dans le cas où vous avez plusieurs imprimantes disponibles sur le site avec plusieurs imprimantes rattachées à un utilisateur, cette option peut être intéressante. Dans le cas contraire et pour un gain de temps considérable, nous vous conseillons de décocher cette case.

Avertir si l'édition a déjà été réalisée : Cette case est cochée automatiquement de par son importance. En effet, l'avertissement si l'édition a déjà été réalisé vous évitera d'imprimer 2 fois la même étiquette à coller sur 2 unités logistiques différentes.

Une fois ces paramètres réalisés, vous avez la possibilité d'éditer des étiquettes pour les unités logistiques fabriquées.

Edition des étiquettes

Pour cela, reprenons la fabrication créée précédemment. Dans l'en-tête de fabrication, faire un clic droit n'importe où sur l'écran, puis choisir au menu l'option « Unité Logistique ».

The screenshot shows the 'Entête' (Header) section of a software interface. It contains various input fields for order and production details. A red box highlights the 'Unités logistiques' option in a context menu that appears after a right-click. A red arrow points to the 'Clic droit' label above the menu.

Entête Lignes Documents

Type : MEB Bloc de texte

N° Commande : N° Client :

N° Article : 1454 RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L **Clic droit**

Type fiscal : DSU Dépôt de stock : N° lot : 152 DSU

N° Nomenclature : 333 Générer Lignes

Qté Article Init. : 1 115.00 Emb. article : PZZ Qté. Emb. Init. : 92.92

Qté Article Fab. : 1 115.00 Qté. par emballage : 12.00 Qté. Emb. Fab. : 92.92

Poids net : 0.000 Densité : Volume Fab. : 1 115.00

Emb. final : 90

Palett	Qté Pal	Couch	Qté Cou	Colis	Qté Col	Embe	Qté Em	Emb !	Qté
90	2.32	COP	9.29	K12	92.92	PZZ	92.92		0

N° palette reprise : Qté actuelle sur palette : Qté dispo. sur palette :

Dates Complément Valorisation

Fabrication prévue : 10/02/2015 Réalisation prévue : 10/02/2015 Saisie : 10/02/2015

Délai de réalisation : 0 jour(s) Réalisation effective : Dernière modification : 10/02/2015

Créer Dupliquer Supprimer Imprimer Valider Annuler Fermer

La fenêtre ci-dessous apparaît :

Répartition emballages lignes commandes

Sélection Unités logistiques

Triées par :

N° Logisti	Date expédi	Nom Prénom	Libellé Article	Palette	Qté Palet	Couche	Qté Cou	Colis	Qté Colis	Emballage	Qté Emb
13335	10/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	COP	4	K12	40	PZZ	40
13336	10/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	COP	4	K12	40	PZZ	40
13337	10/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	0.3229	COP	1.2916	K12	12.9166	PZZ	12.9166

Pour cet exemple et la production de 1115 articles numéro 1454, avec un emballage final numéro 90, on voit que nous obtenons 3 unités logistiques. Ceci signifie que pour cette fabrication, nous allons devoir étiqueter 3 unités logistiques (dans ce cas, 3 palettes IPP LOGIPAL).

Les lignes avec un fond vert, correspondent aux palettes qui sont complètes, ce qui correspond à des palettes standard homogènes. La dernière unité logistique n'est pas complètement remplie, il restera donc de la place sur celle-ci.

Pour l'édition des étiquettes de ces unités logistiques, vous avez 2 solutions.

Première solution

Cette solution est à retenir dans le cas où l'étiquetage des unités logistiques est établi au fur et à mesure de l'avancée de la fabrication.

Se positionner d'abord sur la première unité logistique puis appuyer sur F9 ou sur le bouton « **Etiquettes (une à une F9)** » à chaque sortie de production d'une unité logistique.



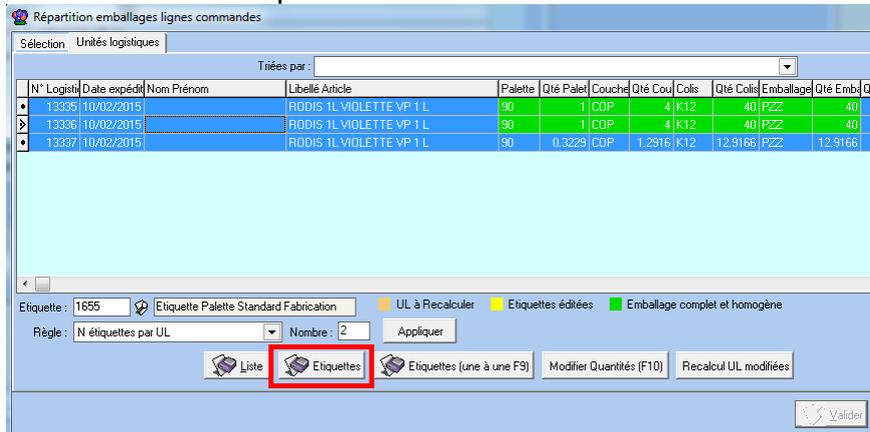
Une fois l'impression lancée, le curseur se place automatiquement sur la ligne suivante, vous n'avez plus qu'à réaliser la tâche pour chaque unité logistique.

Qté Emb	Quantité	Nb	Etic	Dép	Emb
40	480	2	x	ZZZ	
40	480	2	x	ZZZ	
12.9166	155	2		ZZZ	

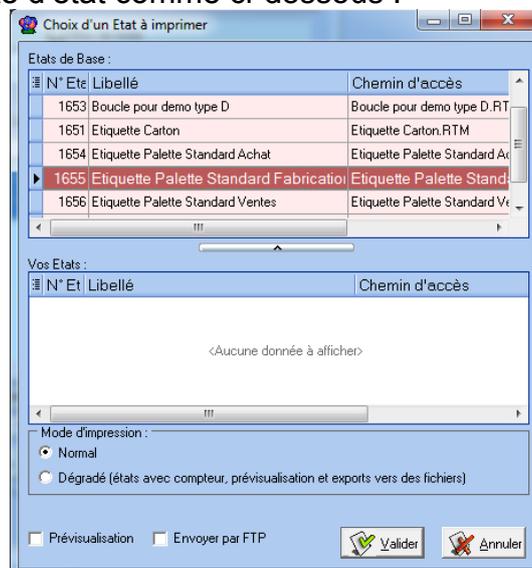
Une fois l'impression de l'étiquette lancée, la case « Etiquette éditée » est automatiquement cochée.

Seconde solution

Avec un Ctrl + Clic, sélectionnez toutes les unités logistiques à étiqueter puis cliquez sur le bouton « Etiquette »



Vous devez choisir ensuite l'étiquette que vous souhaitez imprimer pour coller sur vos palettes dans la liste d'état comme ci-dessous :



Gestion de la fin de production

Dans le cas où les fabrications prévues sont différentes des fabrications réelles, vous avez la possibilité de changer les quantités fabriquées de 2 façons différentes.

Première solution

Dans l'en-tête de fabrication, vous devez changer la quantité réellement fabriquée.

Pour ce faire, dans la rubrique « Qté Article Fab » vous devez indiquer le nombre réel d'articles fabriqués. Cette solution est généralement utilisée quand la différence entre la quantité prévue et réelle est conséquente.

Dans le cas ci-dessous, la quantité de fabrication était initialement de 2500 articles. Pour certaines raisons, le nombre d'articles réellement fabriqué a été de 2400. Vous devez donc renseigner dans la case prévue à cet effet « 2400 ».

Une fois la modification enregistrée, le nombre d'unités logistiques produites est automatiquement recalculé.

Entête Lignes Documents

Type : MEB Bloc de texte

N° Commande : N° Client :

N° Article : 1454 RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L

Type fiscal : DSU Dépôt de stock : N° lot : 10000 140211 DSU

N° Nomenclature : 333 Générer Lignes

Qté Article Init. : 2 500.00 Emb. article : PZZ Qté. Emb. Init. : 208.33

Qté Article Fab. : 2400 Qté. par emballage : 12.00 Qté. Emb. Fab. : 200.00

Poids net : 0.000 Densité : 0.0000 Volume Fab. : 2 400.00

Emb. final : 90

Palett	Qté Pal	Coucl	Qté Cou	Colis	Qté Col	Embe	Qté Em	Emb f	Qté Em	Qté Pa
I 90	5.00	COP	20.00	K12	200.00	PZZ	200.00		0.00	

N° palette reprise : Qté actuelle sur palette : Qté dispo. sur palette :

Dates Complément Valorisation

Deuxième solution

Attention, cette solution n'est à appliquer que si la dernière unité logistique doit être modifiée !

Dans le détail des unités logistiques, vous pouvez sélectionner la dernière ligne pour modifier la quantité d'article fabriquée. Pour ce faire, vous devez vous rendre dans le détail des unités logistiques (comment faire page 8). Une fois la fenêtre ouverte, sélectionnez la dernière unité logistique puis appuyer sur F10.

La fenêtre ci-dessous s'ouvrira et vous pourrez alors modifier la quantité de cette unité logistique.

Répartition emballages lignes commandes

Sélection : Unités logistiques

Triées par :

N° Logist	Date expédi	Nom Prénom	Libellé Article	Palette	Qté Palet	Couche	Qté Cou	Colis	Qté Colis	Emballage	Qté Emb	Quantité	Nb	Etq	Dép	Emb 5	Qté Emb 5	N°
13335	10/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	COP	4	K12	40	PZZ	40	480	2	*	001		0	
13336	10/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	CDP	4	K12	40	PZZ	40	480	2	*	001		0	
13338	11/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	COP	4	K12	40 0004	PZZ	40 0004	480			001		0	
13339	11/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	CDP	4	K12	40 0004	PZZ	40 0004	480			001		0	
13340	11/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	1	CDP	4	K12	40 0004	PZZ	40 0004	480			001		0	
13343	12/02/2015		RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L	90	0.2083	COP	0.8333	K12	8.3333	PZZ	8.3333	100			001		0	

Quantité produite réelle

Ligne d'origine :

N° Fabrication	Quantité	Qté Article/Emb	Règle d'arrondi	Emb	Palette	Qté Palette	Qté Palette	Couche	Couche
I 3040	100.000	12	Pas de règle	90	0.2083			4	COP

Etiquette : 1655 Etiquette Pal

Règle : N étiquettes par UL

3040 RODIS 1L VIOLETTE VP 1 L Ligne d'emballage chargée

Valider Annuler

REPRISE D'UNE PALETTE INCOMPLETE

Si lors d'une précédente fabrication, celle-ci s'est terminée par la production d'une palette incomplète, il est possible de la compléter.

Il faut pour cela que l'article produit soit le même que celui de la palette incomplète.

Pour ce faire, repérer le numéro SSCC se trouvant sur l'étiquette de la palette incomplète puis renseignez le dans « N° palette reprise ».

N°: 15216 Article: 25152 Marsanne-Sauvignon OC blanc Orb Lot: 56311 Type Fiscal: DSU

Type: MEB

N° Commande: N° Client:

N° Article: 25152 Marsanne-Sauvignon OC blanc Orb CP ORBIEL C12 NF 2014 0,75 L RYMAN

Type fiscal: DSU Dépôt de stock: N° lot: 56311

N° Nomenclature: 3017

Qté Article Init.: 120.00 Emb. article: C12 Qté. Emb. Init.: 10.00

Qté Article Fab.: 120.00 Qté. par emballage: 12.00 Qté. Emb. Fab.: 10.00

Poids net: 0.000 Densité: Volume Fab.: 90.00

Emb 1	Qté Emb	Emb 2	Qté Emb	Emb 3	Qté Emb	Emb 4	Qté Emb	Emb 5	Qté Emb	Qté E
E06	0.17	C12	10.00	0.00	0.00	0.00	0.00			

Emb. final: E06

N° palette reprise: 603604 Qté actuelle sur palette: 50 Qté dispo. sur palette: 10

Fabrication prévue: 13/02/2015 Réalisation prévue: 13/02/2015 Saisie: 13/02/2015

Délai de réalisation: 0 jour(s) Réalisation effective: Dernière modification: 13/02/2015

Après saisie du numéro logistique ou numéro SSCC, le programme affiche le nombre d'emballages contenus sur cette palette ainsi que la place restante (qté dispo sur palette).

En visualisant les unités logistiques, vous pouvez remarquer que la première ligne représente le complément de l'unité logistique reprise :

Sélection Unités logistiques:

N° Logis	Date sup/dé	Nom	Pré	Libellé Article	Emb 1	Qté Emb 1	Emb 2	Qté Emb 2	Emb 3	Qté Emb 3	Emb 4	Qté Emb 4	Emb 5	Qté Emb 5	Emb 6	Qté Emb 6
603771	13/02/2015	Marsanne-Sauvignon OC blanc Orb CP ORBIEL C12 NF 2014 0,75 L	E06	0.1666	C12	10	ZZZ	120								
603768	13/02/2015	Marsanne-Sauvignon OC blanc Orb CP ORBIEL C12 NF 2014 0,75 L	E06	1	C12	60	ZZZ	720								
603767	13/02/2015	Marsanne-Sauvignon OC blanc Orb CP ORBIEL C12 NF 2014 0,75 L	E06	1	C12	60	ZZZ	720								
603768	13/02/2015	Marsanne-Sauvignon OC blanc Orb CP ORBIEL C12 NF 2014 0,75 L	E06	0.4722	C12	28.3333	ZZZ	940								

Une fois cette deuxième étiquette imprimée (concernant le complément de l'unité logistique incomplète), vous devez la coller à côté de la première.

Exemple d'étiquette :

Les Domaines La Graine

ZA du Matelet
88 rue des chantiers

69400 LIMAS

TEL 04 74 60 00 00

FAX

Pays d Oc IGP
Marsanne-Sauvignon
25152

Carton de 12

CODE

UC/PAL 720

SSCC : 004375400006037724

N° fabrication : 15218

CONTENT EAN UA
03378630022189

COUNT
60

UA/COUCHE
12

LOT : L23456

PROD DATE : 02/13/2015



(02)03378630022189(37)60(241)25152



(00)004375400006037724(10)L23456

Code Article :
25152