VINISTORIA



30/09/2009

Pointages logistiques

POINTAGES LOGISTIQUES

Une fois générées, les UL peuvent servir de point d'appui pour effectuer des pointages c'est-à-dire de valider ou modifier les quantités prévues sur ces UL par le moyen de boitiers portables connectés (en direct ou non) à la base Vinistoria.

Les pointages peuvent avoir également pour effet de modifier le statut ou la valeur des commandes ou de déclencher des éditions (automatiquement ou non).

Pré-requis

La mise en œuvre des pointages logistiques s'appuie obligatoirement sur une architecture matérielle particulière :

- des boitiers de saisie portable munis d'un scanner
- une liaison de ces boitiers à la base Vinistoria
    - soit par une connexion Wi-Fi (en mode TSE)
    - soit par une station d'échange de données avec un PC (en mode batch)

Les différents types de pointage

Les pointages peuvent prendre des formes légèrement différentes selon les paramétrages de l'application. Néanmoins 2 grands types de pointage peuvent être distingués.

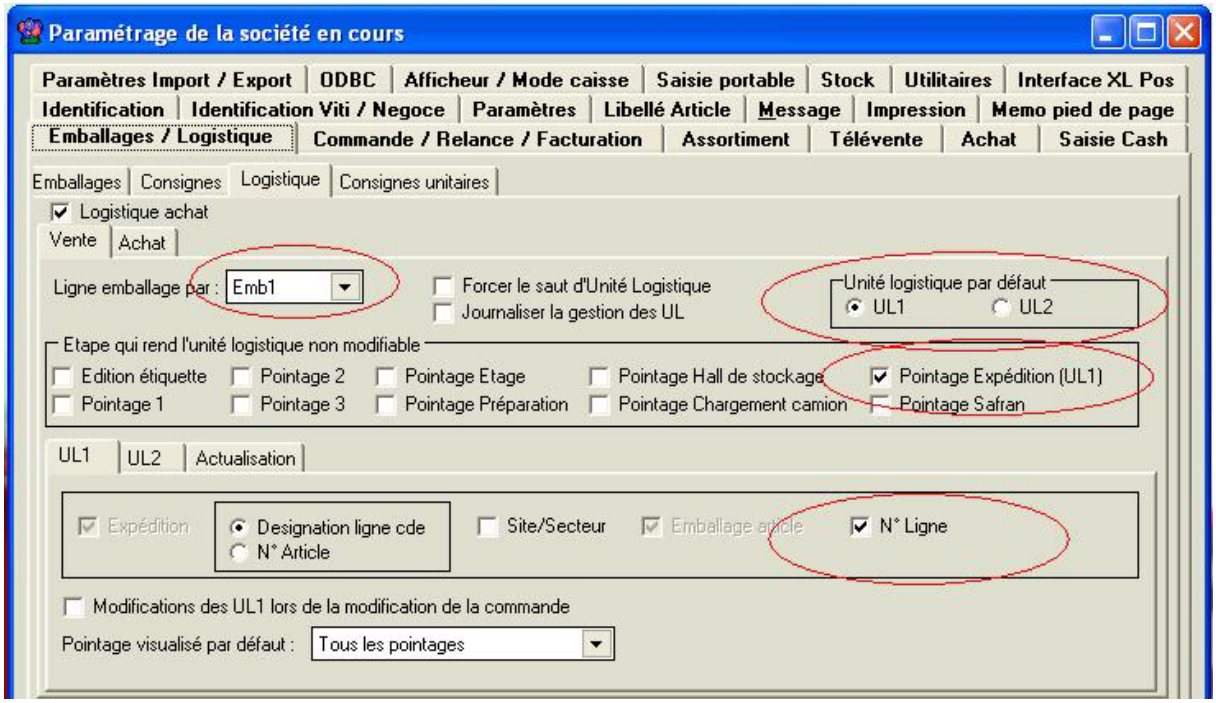
Exemple 1 : Pointage des UL1 de type ligne de commande

Ce type de pointage s'applique aussi bien aux lignes de vente qu'aux lignes d'achats et fonctionne aussi bien en mode batch qu'en mode TSE.

Il permet de contrôler la nature et la quantité des réceptions fournisseurs ou des préparations de livraisons clients. Ceci a pour objectif de valider la quantité réelle livrée pour chaque article et de générer éventuellement une commande reliquat correspondant à la quantité restant à livrer (ou réceptionner en cas de pointage achat).

Par contre, aucun suivi de traçabilité n'est réalisé sur ce type de pointage qui ne permet pas d'identifier les numéros de lots expédiés ou réceptionnés.

Avant d'effectuer le pointage, il est nécessaire de générer les UL1 correspondant aux commandes à pointer. Cette génération nécessite un paramétrage société spécifique au niveau de l'onglet « Emballage / Logistique », sous onglet « Logistique » puis « Vente » (« Achat » pour le pointage des réceptions fournisseurs).



Il est important de définir les paramètres mis en valeur ci-dessus dont particulièrement l'étape qui rend l'unité logistique non modifiable à « Pointage expédition (UL1) ».

La mise à jour automatique des commandes après pointage nécessite de lancer sur un poste client une tâche planifiée qui démarre Vinistoria avec les paramètres suivants :

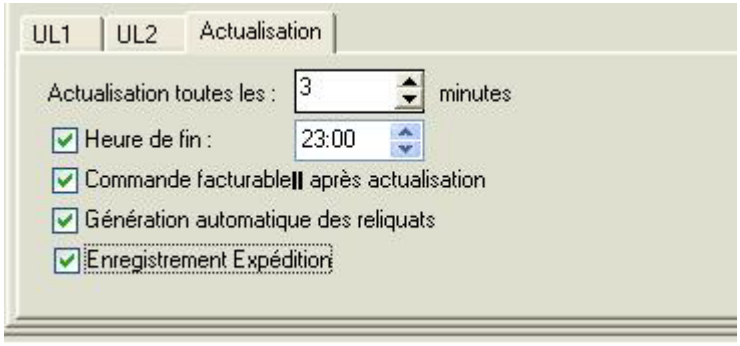
-DBN « *NomSociete* » -USR « *NomUser* » -PWD « *MotPasseUser* » -SKLOG -FCTN « logisticactualisationorders »

(utiliser le mot clé « **logisticactualisationordersup** » pour les commandes achats)

Remarque : il faut obligatoirement créer un profil utilisateur spécifique pour l'actualisation automatique des commandes (un utilisateur pour les ventes et un autre pour les achats) afin de gérer l'accès concurrent aux données et définir les paramètres de fonctionnement (stocks, etc…).

Un utilisateur est aussi nécessaire pour chaque la session de pointage des commandes.

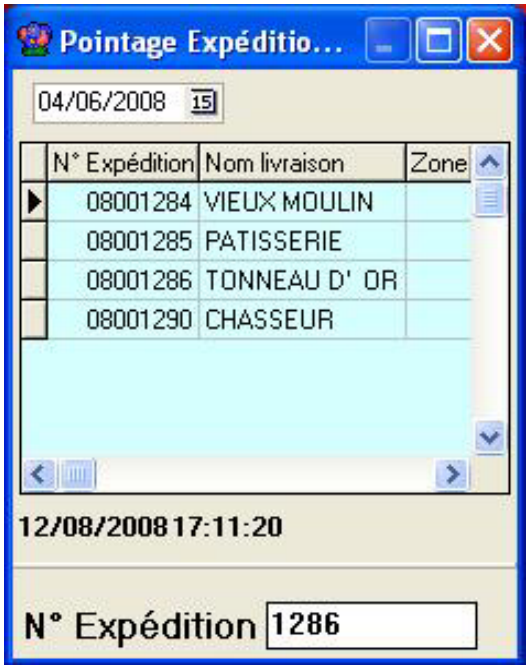
En paramétrage complémentaire, le sous-onglet « Actualisation » permet de définir les modalités de mise à jour des commandes une fois le pointage réalisé :



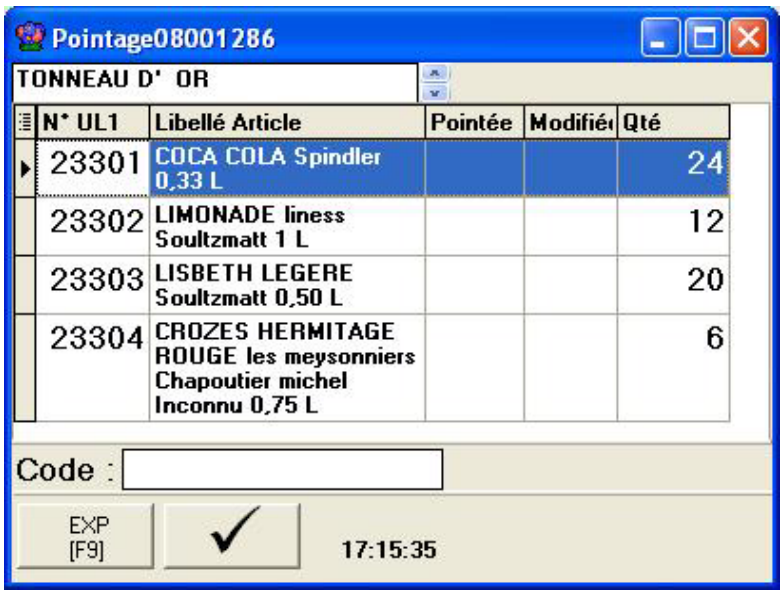
Sont définis :

- la périodicité d'actualisation des commandes,
- l'heure d'arrêt du programme,
- si la commande est facturable après actualisation,
- si l'on doit générer une commande reliquat avec les quantités manquantes lors du pointage,
- si la commande pointée (livrée) doit être automatiquement enregistrée à l'expédition

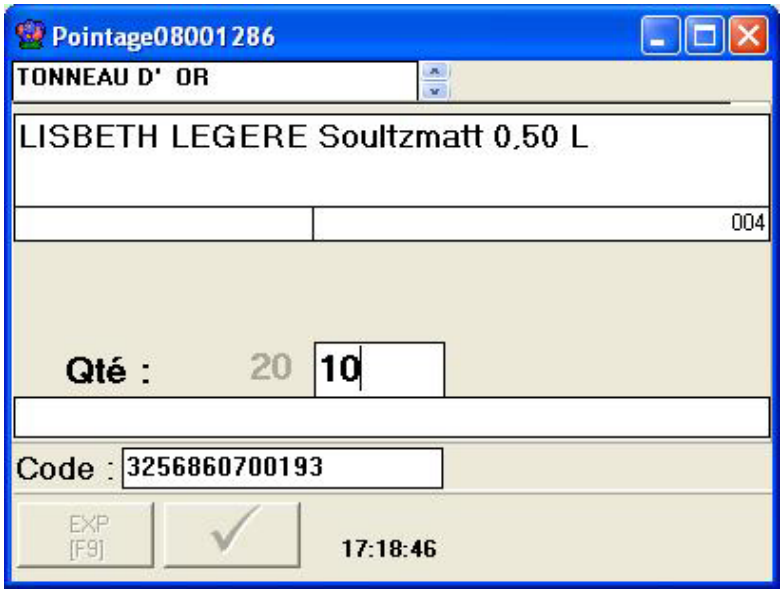
Le pointage est accessible au menu par l'option « Logistique », « Pointage expédition des UL1 » (« Pointage expédition des UL1 (achat)» pour les réceptions fournisseurs).



Etape 1 :
Visualisation de la liste des expéditions du jour.
Scan du n° d'expédition



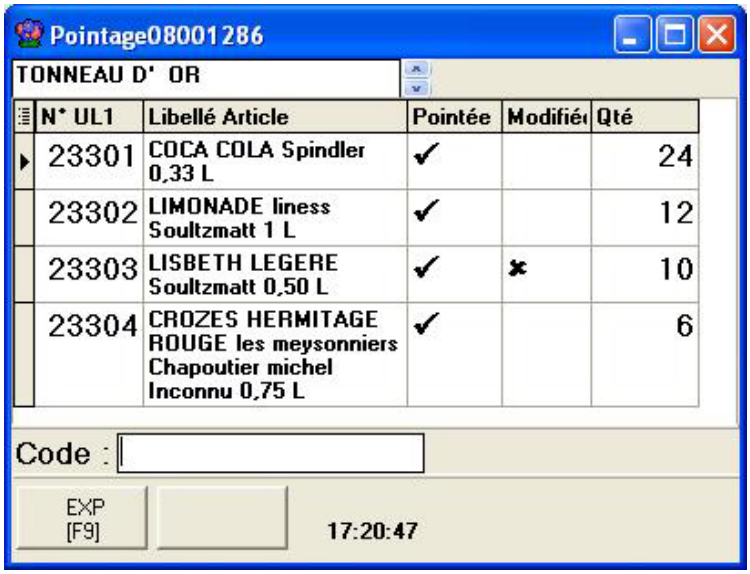
Etape 2 :
Visualisation de la liste des UL1 = lignes de commande de l'expédition.
Scan du n° d'expédition, du code barre article, du code barre emballage article ou saisie du code article



Etape 3 :
Affichage de la quantité attendue.

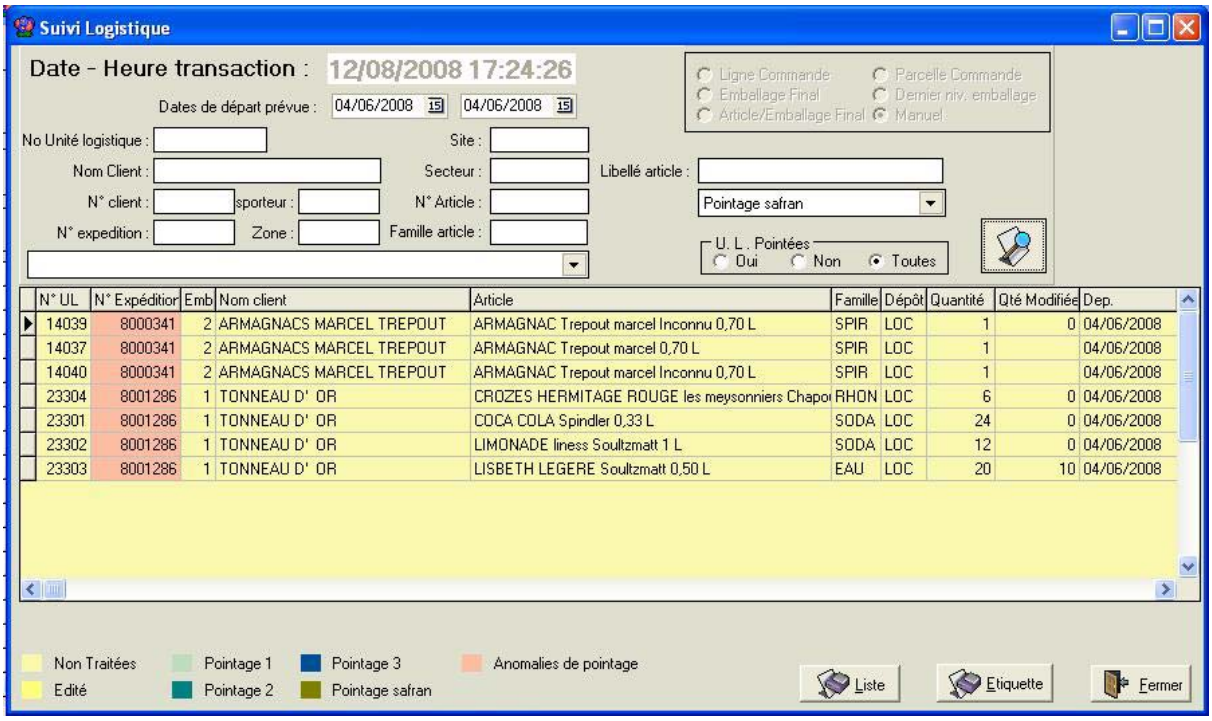
Saisie de la quantité contrôlée

Au fur et à mesure du pointage, on peut visualiser ce qui a été pointé et ce qui reste à contrôler :



Les modifications entre ce qui était prévu et ce qui a été pointé sont "remontées" périodiquement dans les lignes de commandes.

Un écran de contrôle permet à tout moment de visualiser l'avancement des pointages.



Exemple 2 : Pointage des UL2

La mise en œuvre de ce pointage nécessite la paramétrage de l'option « Hall de chargement » accessible par l'administrateur des données (clé « LoadingHall »).

Ce pointage s'opère en plusieurs étapes successives :

Préparation	**Hall de stockage**	**Chargement camion**
Visualisation des lignes de commande de l'expédition Validation ou correction des quantités contrôlées Validation de la composition des UL2 prévues (palettes, emballages) ou création de nouvelles UL2	Affichage de l'emplacement prévu de l'UL2 Validation du bon positionnement dans la bonne case	Saisie d'un n° de camion = n° de vague Affichage des expéditions à charger (dans l'ordre de chargement) et de leur localisation dans le hall Validation du chargement du camion

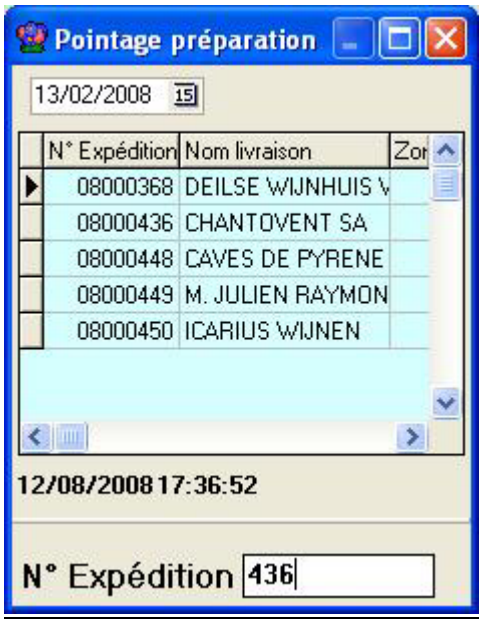


Pointage Préparation

Selection Expédition :

Par défaut, visualisation des expéditions non validées, non expédiées, non facturées du jour

➔ Scan du n° Expédition



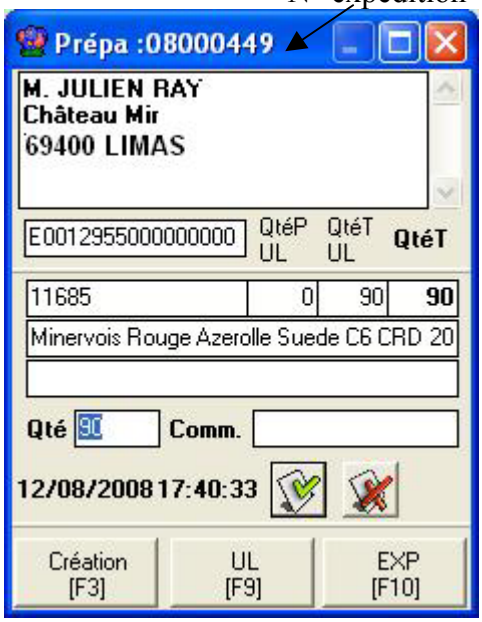
Infos de livraison : N° expédition, Nom / prénom du client livré, N° vague, transporteur, zone d'expédition, …

Scan ou saisie du n° expédition.

Seul les expéditions non validées, non expédiées, non facturées peuvent être sélectionnées.

Pointage des articles sur une UL2 (Palette)

N° expédition



F3 Création d'une UL
F9 Validation de l'UL courante
F10 Validation de l'expédition courante

Infos de livraison : hall de chargement, case, adresse, zone d'expédition, N° Vague

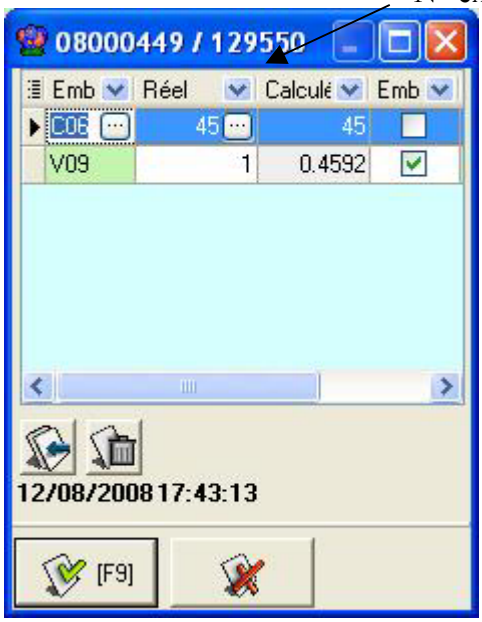
Scan UL2 ou Création nouvelle UL2 (Palette)

Scan N° Article ou UL1 :
Affichage : Désignation article, Commentaire étiquette, Qté déjà pointée pour le roll en cours, Qté prévue pour le roll en cours, Qté totale pour l'expédition.
Saisie de la qté pointée (par défaut la qté restante pour le roll en cours) et du commentaire

A partir de ce moment la modification de quantité sur la ligne de commande n'agit plus sur le calcul des emballages et des UL (selon paramétrage société).

Validation de l'UL2 (Palette)

N° expédition / N° UL2 (Palette)



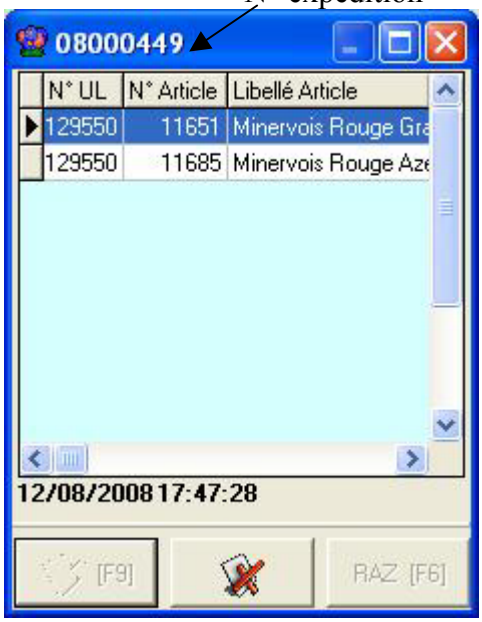
Anomalie de pointage (anomalie non bloquante) : Article prévu non pointé (Libellé article, Qté prévue, n° UL1, Nb de sous

Saisie des emballages réellement pointés. Il est possible de rééditer l'étiquette de la palette

Validation de.
Il est possible de dépointer une UL2 tant que l'expédition n'est pas validée.

Validation de l'expédition

N° expédition



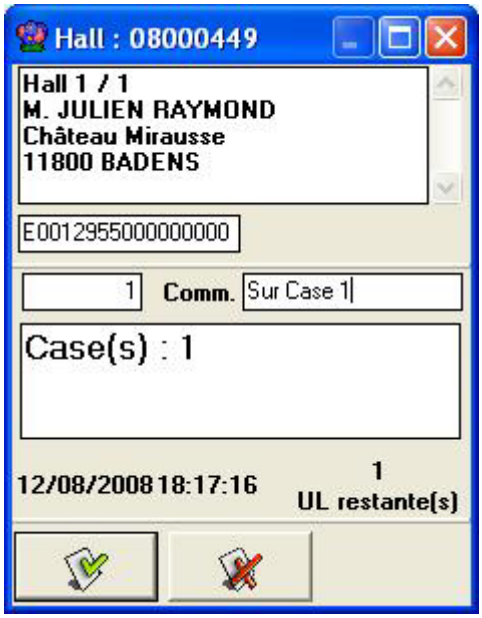
La validation de l'expédition n'est possible que lorsqu'il n y a pas d'anomalie de

Anomalies de pointage :

- Lignes produits non affectées à une palette (les quantitéstés devront être mise à zéro)
- UL2 (palette) non validé
- Les UL sans articles (lignes supprimées automatiquement à la validation de l'expédition.

Affectation des cases en fonction de la surface occupée.
Remontée des modifications de quantité dans les commandes de l'expédition (traitement lancé en tâche de fond).

Pointage Hall de Stockage



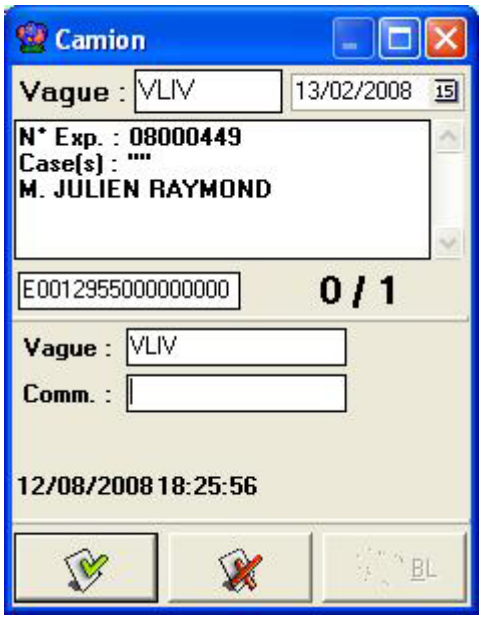
On ne peut pointer que des UL2 d'une expédition validée.

Infos de livraison : hall de chargement, case, adresse, zone d'expédition, N° Vague de l'UL scannée.

Scan UL2.
La liste des cases de l'expédition s'affiche.
Scan de la case (celle-ci doit être une des cases sélectionnées pour l'expédition), et saisie facultative d'un commentaire de pointage.

Pour info : nombre d'UL de l'expédition courante non encore pointées en hall de stockage.

Pointage Chargement Camion



On ne peut commencer à pointer une vague que si toutes les expéditions de la vague sont pointées en hall de chargement.

Saisie du N° vague à charger : affichage successif des expéditions à charger (selon le n° ordre de chargement prévue), ainsi que les cases contenant la marchandise.
Scan des UL2 de l'expédition, scan du n° vague pour contrôle.

Quand toutes les UL de l'expédition sont chargées les cases du Hall sont libérées.
Quand la vagues est entièrement chargée, les BL sont édités (modèle paramétré au niveau de l'utilisateur).
Avertissement dans le cas ou les commandes ne sont pas à jour des pointages.

Un écran de contrôle permet suivre toutes ces opérations de pointage

